



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯



锌盾产品说明书

ZDW6810-Z1550 水性冷喷烯锌涂料

产品说明:

一种由特种改性水性树脂、纯薄石墨烯、锌粉、助剂等搭配胺类固化剂组成的环保型双组分高固含高性能石墨烯改性水性防腐涂料。

主要特征:

漆膜具有优异的防锈性能；
可对局部破损区域提供阴极保护作用；
防腐效果优，良好重涂性能；
对经喷射清理的碳钢表面具有优异的附着力。

设计用途:

作为底漆，用于中等至严重腐蚀环境的经喷射清理的裸钢表面，如钢结构、桥梁、港口机械、海上平台、工程机械、储罐与管道、电力设施等，与高性能油漆配套使用，可进一步提高涂层的防腐蚀性能；
可用于经认可保留的富锌车间底漆表面；
可用于镀锌件损坏区域或硅酸锌底漆涂层的修补；
维修时只有用在经表面处理至裸钢的表面上才能发挥其阴极保护防锈作用。

规格数据:

颜色： 灰色

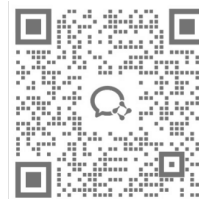
光泽： 无光

体积固体含量：60±3%

混合密度(kg/L)：2.38±0.1

典型膜厚与理论涂布率：

	最低	典型	最高
干膜厚度 (μm)	60	80	100



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

湿膜厚度 (μm)	100	134	167
理论涂布率 (kg/m ²)	0.238	0.317	0.396

实际涂布率：允许适当的损耗系数

VOC 含量：≤200g/L

施工说明

适用底材与表面处理：

新钢材：用适当的清洁剂除去表面的油脂，并用淡水冲洗表面的盐分和其它污物。去除焊渣，磨平焊缝和尖锐边缘，喷射清理至 Sa2.5 级（ISO8501-1），表面粗糙度达到 Rz30μm~75μm（ISO8503-1 比较板中的中等粗糙度）为最佳，最好在喷射清理后 4 小时内涂装底漆。

预涂车间底漆表面：焊缝、火工校正及损伤处应喷射清理至 Sa2.5 级（ISO8501-1），或动力工具清理至 St3 级，只有经认可的完好富锌车间底漆可以保留。暴露在潮湿环境时，富锌底漆表面会形成锌盐，覆涂前可溶性锌盐必须用淡水冲洗并用硬刷子去除表面的白锈（锌腐蚀产物）。若富锌底漆出现大面积的损坏，建议全面喷射清理。

维修：用适当的清洁剂彻底清除表面的油脂，用高压淡水清洗掉盐份和其他污物。最好用喷射清理去除锈迹和其他松散物质，也可采用动力工具打磨小面积锈蚀，用本品补涂裸露部位。

施工和固化环境条件：

施工环境温度 10~40℃，空气相对湿度不大于 80%，并且钢材表面温度应大于露点 3℃；雨、雾、雪、大风和较大灰尘等恶劣天气，禁止户外使用；

涂料调配：

混合：本产品为两罐装，组成一个单元供应。使用时先用电动搅拌器搅匀主漆，把固化剂规定比例加入，用电动搅拌器搅匀，并添加适量配套稀释剂调整到合适的施工粘度。一经混合，必须在规定的混合适用期内使用。

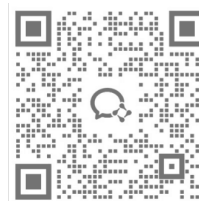
稀释剂/清洗剂：去离子水（应在工具油漆未表干前进行清洗，当油漆表干后可用醇醚类溶剂进行工具清洗）

混合比例（重量比）：甲（主漆）：乙（固化剂）=3：1

熟化时间：20 分钟（25℃）

混合后适用期：

5℃	15℃	25℃	35℃
6 小时	4 小时	3 小时	2 小时



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

施工:

施工方法: 推荐采用无气喷涂、空气喷涂, 刷涂和滚涂仅推荐用于预涂、小面积涂装或修补。

施工过程中应注意经常搅拌以防止锌粉沉降。

施工参数:

施工方法	单 位	高压无气喷涂	空气喷涂	刷涂/辊涂
喷枪孔径	mm	0.43~0.53	1.5~2.5	——
喷涂压力	kg/cm ²	150~200	3~4	——
稀 释 量	%	0~5	5~10	0~5

干燥/固化时间与覆涂间隔:

底材表面温度	5℃	15℃	25℃	35℃
表干	5 小时	2 小时	40 分钟	20 分钟
硬干	36 小时	24 小时	18 小时	12 小时
最短覆涂间隔	30 小时	20 小时	16 小时	10 小时
最长覆涂间隔	施工下一道涂料前, 表面应清洁干燥且无锌盐及污染物			

注: 以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚、相对湿度 65% 的条件下测得数据, 仅供参考。

实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短, 取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。

典型油漆配套:

前道配套油漆: 直接喷涂在表面处理达到 Sa2.5 的钢铁表面或经认可的车间底漆表面。

后道配套油漆: 环氧系列漆、氯化橡胶系列等, 不可与醇酸漆配套

包装、储存与管理:

包装规格: 甲组份 22.5kg, 乙组分 7.5kg

闪点: >95℃ (混合物)

储存条件: 须按照国家规定储存。储存环境温度在 0℃ 以上, 干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

储存有效期: 良好储存条件下的储存有效期为 6 个月。

健康、安全与环境保护:

施工现场安全应符合有关国家或当地政府规定。请注意包装上的安全标签并阅读产品安全数据手册 (MSDS)。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

避免吸入溶剂蒸气和漆雾，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品，采取必要的预防和防护措施防火、防爆和保护环境。需在通风良好的情况下使用本品。在狭窄处或空气不流通处施工，必须提供强力通风，以利于漆膜干燥。

废弃物处理必须符合有关国家或当地政府规定。

声 明：

本产品资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南，但由于产品的使用通常在我们的控制范围之外，所以我们只提供产品本身质量的保证。我公司保留不预先通知而根据产品的不断改进而进行修改的权利。

版本信息 出版于 2022 年 6 月，本说明书取代以前的版本



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持