



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

PPG STEELGUARD® 951

超薄型钢结构防火涂料951

简介

双组分100%固体含量的膨胀型环氧树脂被动防火涂料，适用于钢结构防火。

主要性能

- 在钢结构火灾中提供长达 240 分钟的保护。
- 高耐久寿命的膨胀型耐化学品环氧树脂防火涂料，可室内外通用。
- 已通过 EAD 350402-00-1106欧盟防火涂料CE认证，无需配套外面漆也适用于ISO标准的X级腐蚀环境，具备优异的防腐性能。
- 无需配套外面漆，适用于国标准 ISO 12944的C5级腐蚀环境，具备优异的防腐性能。
- 无需配套底漆和外面漆，也适用于国标准 ISO12944的3级腐蚀环境，并具备优异的防腐性能。
- 料斗式双组份喂料泵、大型加热复式PFP喷涂设备或改进型单喂料无气喷涂设备都可施工。
- 室内环境或通用空间，可直接施工于适当处理过的底材表面或lightly gingered钢材表面。
- 高品质面漆。
- 不需要增强网布。
- 单道成膜厚度可达3500微米 (138密耳) 。
- 快速固化和快速覆涂。
- 低 VOC / 美国LEED认证信用。
- 依据国家和主流国际防腐和防火标准如EN13381-8; BS476; ISO12944; GB14907; ASTM E119; UL 263; CAN/ULC-S101; UL 2431-1A，通过了独立第三方实验室的实验并已获得相关认证。
- 产品有ETA/ETA 22/0790的CE认证标志。

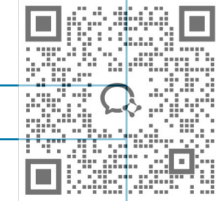
颜色与光泽

- 浅灰色。
- 平光
- 和各种颜色及光泽的不同种类面漆可配套使用。

基本数据

混合后参数	
组份数	双组份
密度	1.0 kg/m ² (8.35 lb/US gal) 单位面积应用密度和厚度0.001m (IMO MSC 307(88) Marine FTP code 2010
体积固含量	100% 。
VOC (出厂值)	欧盟标准EUR Directive: 2004/42/IIA(i)(500) 0克/升 EPA Method 24:41.0克/升 (0.3 lb/US gal)
推荐干膜厚度	300 - 3500 微米 (12.0 - 140.0 密耳) 每道涂层。
储藏有效期	基料: 至少 12 月，应储存于干燥和阴凉环境。 固化剂: 至少 12 月，应储存于干燥和阴凉环境。

备注:



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持



PPG STEELGUARD® 951

超薄型钢结构防火涂料951

- 漆料应存储在干燥环境，不可直接暴露于阳光，环境温度在 0°C (32°F) 至 30°C (86°F)。
- 完工涂层的密度受制于多项变化因素，如温度、检测方法、施工方式和涂装设备。
- 额定涂层干膜厚度必须符合产品认证证书的要求。
- 涂装用量应考虑损耗系数。

推荐底材状况与温度

- 根据STEELGUARD 951施工指导，必须使用兼容底漆，涂层应坚实牢固，表面洁净干燥，已除尽了所有污染物。
- 按照《施工指导手册》进行表面处理，也可适用于镀锌件表面。

基材温度和施工条件

- PPG STEELGUARD 951可以应用和固化的极端条件为（以下所有阈值在应用和固化期间都适用）：
- 底材温度：最小5°C (41°F)，最大不超过60°C (140°F)，且至少高于露点温度3°C (5°F)。
- 相对湿度：最大70%。
- 环境温度：大于10°C (50°F)，且不超过45°C (120°F)。

备注：

- 对于最佳和首选的环境条件，应参考PPG STEELGUARD 951应用指南。环境条件必须在整个施工以及养护期间进行监测，因为天气条件可能有很大波动。如果不能满足或维持最佳环境条件，或预计环境条件产生偏离，应向PPG征求意见。

使用说明

- 施工流程需遵守PPG STEELGUARD 951 施工指南
- 各个组份在使用前必须在20-25°C (68-77°F) 环境下至少储存24小时。
- 需先对每个组分进行单独搅拌至均质状态，不留下任何结块。

调配混合比例

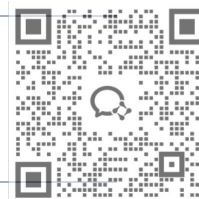
- 体积混合比: 基料 : 固化剂 = 3.0:1 (75.0:25.0)。
- 重量混合比: 基料 : 固化剂 = 3.56:1 (78.07:21.93)。

备注：

- 宽容度：+/- 5%。
- 采用单组分泵或铲刀抹刮施工时，建议整套产品一次性一起完成混合调配。

混合后使用时间

35分钟于 摄氏20°C (华氏68°F)。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

PPG STEELGUARD® 951

超薄型钢结构防火涂料951

无气喷涂-双组份喷涂泵

推荐稀释剂

不宜添加稀释剂

喷嘴的扇面角度

40° 针对大平面。

喷嘴孔径

约0.53 – 0.64 毫米 (0.021 – 0.025 英寸)。

喷嘴压力

23.0兆帕 (约230大气压 ; 3336磅/平方英尺)

备注:

- 更多详情请参考PPG STEELGUARD 951 施工指南

无气喷涂-单组份喷漆泵

推荐稀释剂

稀释剂 91-92。

稀释剂用量

0 - 7%。

喷嘴的扇面角度

40° 针对大平面。

喷嘴孔径

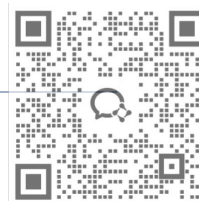
约0.53 – 0.64 毫米 (0.021 – 0.025 英寸)。

喷嘴压力

35.0 兆帕 (approx. 350 大气压; 5077 磅/英寸²)

备注:

- 更多详情请参考PPG STEELGUARD 951 施工指南



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

PPG STEELGUARD® 951

超薄型钢结构防火涂料951

泥刀

推荐稀释剂

稀释剂 91-92 。

稀释剂用量

0 - 1%

备注:

- 更多详情请参考PPG STEELGUARD 951 施工指南
- 建议调配时整套全部组分一次性一起完成混合（避免剩留组分在后续调配时比例失准）。
- 仅推荐用于小面积施工和局部修补及预涂。

清洗溶剂

- 稀释剂 91-92

补充参数

干膜厚度最大为3500微米（138密耳）涂层并不添加任何稀释剂时的覆涂时间						
覆涂用的后道涂层	涂装间隔 时间	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
自身覆涂	最短覆涂间隔时间	17 小时	11.5 小时	5.5 小时	2.5 小时	1 小时
	最长覆涂间隔时间	3 月	3 月	2 月	2 月	1 月
确认可兼容 配套的外面漆	最短覆涂间隔时间	27 小时	17 小时	8 小时	3 小时	2 小时
	最长覆涂间隔时间	3 月	3 月	2 月	2 月	1 月



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持



PPG STEELGUARD® 951

超薄型钢结构防火涂料951

不添加任何溶剂涂装的涂层固化时间			
底材温度	指触 (表干)	干硬	完全固化
5°C (41°F)	17 小时	27 小时	6 天
10°C (50°F)	11 小时	17 小时	4.5 天
15°C (59°F)	8 小时	11 小时	3.5 天
20°C (68°F)	5 小时	7 小时	60 小时
25°C (77°F)	3.5 小时	4.5 小时	48 小时
30°C (86°F)	2.5 小时	3 小时	36 小时
40°C (104°F)	1 小时	2 小时	24 小时

备注:

- 在涂装施工和涂层固化期间必须保持充分和连续的通风。
- 实际上的固化时间可能还会随底材、环境和漆料的温度变化而有所不同。
- 固化时间和覆涂间隔时间均为未经稀释的产品。产品一经稀释，两者的相应时间势必延长。

安全防范

- 尽管为无溶剂涂料，但仍须谨慎处置，应避免吸入漆雾和皮肤或眼睛接触到未干油漆。
- 使用前请仔细阅读所有标签和安全技术说明书

全球适用性

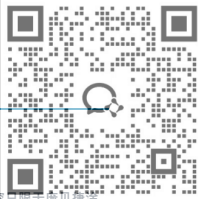
尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective & Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况，敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。

参考信息

- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved primers
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved topcoats
- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG STEELGUARD 951 | Application guidelines
- System sheet | PPG STEELGUARD | Systems and environments
- Guide | PPG STEELGUARD 951 | Mass density guidelines
- Guide | PPG STEELGUARD 951 | Secondary Attachments
- Information sheet | PPG Steelguard | FAQ's

质量担保

庞贝捷涂料PPG 保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期所执行的相关技术规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容只限于庞贝捷涂料PPG 所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为作出明示或暗示的保证; 包括不遵循限制条件的滥用情况, 任何针对特殊诉求或用途的其它保证, 不属此列范围, 庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份 保函申请索赔, 购买者必须在发现质量问题起伍(5)天时间内, 同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日起壹(1)年时间之内, 以书面型式通告庞贝捷涂料PPG。如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题, 将碍于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿!



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

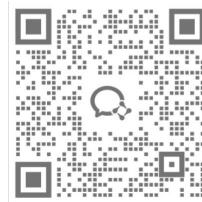


PPG STEELGUARD® 951

超薄型钢结构防火涂料951

责任限度

在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，应贝捷涂料PPG都应免于追究诉讼责任（无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为）。本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确信为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，应贝捷涂料PPG可能随时会对以上信息内容进行修正。所有有关使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非我们应贝捷涂料PPG所能控制。因此，对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏，应贝捷涂料PPG都将会承担责任（除非另有书面协议有所规定可以例外）。施工环境不同、改变涂装工艺或推测所给参考数据，都有可能会导致无法达到预期的涂装质量。本产品说明书将取代前期的旧版说明书，购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书公布于应贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings 的官方网站：www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时，应以英文原版为准。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

