



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

SIGMA ECOFLEET® 270

无锡自抛光防污漆 270

简介

适合远洋和近海勤航的无锡自抛光防污漆。

主要性能

- 性价比极高的商船防污漆。
- 甄选广谱防污毒素以适合多种航线。
- 沿用了有长期业绩验证的性能稳定的成熟技术。
- 与船舶外壳水下部位的防腐涂层体系具有广泛的兼容配套性能。
- 适用于各类海船、工作船和驳船的外板。

颜色与光泽

- 红棕色和棕色。
- 平光。

基本数据 摄氏20°C (华氏68°F)

混合后参数	
组份数	单组份
密度	1.7 千克/升 (14.2 磅/美制 加仑)。
体积固含量	66 ± 2% 。
VOC (出厂值)	最大值 240.0 克/千克 (欧盟标准Directive 1999/13/EC, SED)。 390.0 克/升 (3.3 磅/加仑) (美国标准 EPA Method 24)。
推荐干膜厚度	75 - 170 微米 (3.0 - 6.7 密耳) 依据涂层体系的要求而定。
理论涂布率	6.6 米 ² /升 用于 100 微米 (265 英尺 ² /美制 加仑 用于 4.0 密耳)。
覆涂间隔	最短时间: 4 小时。
再次入水时间	最短: 6 小时 。
储藏有效期	至少 12 月 但须储存于阴凉和干燥环境下。

备注:

- 敬请参阅补充数据表 - 理论涂布率与干膜厚度对照关系表。
- 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表。

推荐底材状况与温度

底材状况

- 依据船壳外板涂层体系总体情况和旧防污漆涂层的抛光状态，相应地选择高压淡水冲洗或/和喷砂方式而进行表面清理。
- 局部修补或者是加厚补涂性质的统涂:应先除尽表面的灰尘、污染物和疏松的防污漆或其它涂层。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持



SIGMA ECOFLEET® 270

无锡自抛光防污漆 270

旧涂层存在污损的部位

- 如已有大量海生物附着和生长，应先使用铲刀和/或扫砂方式予以清除。
- 采用高压水冲洗除去疏松而不牢固的旧涂层及残留海生物，并同时清洁表面。
- 允许保留附着牢固的防腐漆和防污漆的完好涂层。

底材温度和施工条件

- 在涂装施工期间的底材表面温度应至少保持高于露点温度摄氏3°C (华氏5°F) 以上。

使用说明

- 涂装前搅拌均匀。
- 涂装前最好应将各组份或混合后的漆料温度调控到 摄氏15°C (华氏59°F)以上, 不然则可能需要添加稀释剂，以便将漆料粘度调整到适合施工的粘稠状态。
- 过多添加稀释剂通常会导致湿膜的抗流挂性能降低。

有气喷涂

推荐稀释剂

稀释剂 21-06。

稀释剂用量

0 - 10%, 依据所需的漆膜厚度和施工条件而定。

无气喷涂 (单组份喷涂泵)

推荐稀释剂

稀释剂 21-06。

稀释剂用量

0 - 10%, 依据所需的漆膜厚度和施工条件而定。

喷嘴孔径

约0.53 – 0.64 毫米 (0.021 – 0.025 英寸)。

喷嘴压力

12.0 - 15.0 兆帕 (约 120 - 150 大气压; 1741 - 2176 磅/英寸²)。

清洗溶剂

稀释剂 21-06。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持



SIGMA ECOFLEET® 270

无锡自抛光防污漆 270

补充参数

漆膜厚度和涂布率	
干膜厚度	理论涂布率
75 微米 (3.0 密耳)	8.8 米²/升 (353 英尺²/美制 加仑)
100 微米 (4.0 密耳)	6.6 米²/升 (265 英尺²/美制 加仑)
125 微米 (5.0 密耳)	5.3 米²/升 (212 英尺²/美制 加仑)
150 微米 (6.0 密耳)	4.4 米²/升 (176 英尺²/美制 加仑)

干膜厚度为125 微米 (5.0 密耳)涂层的覆涂间隔时间表						
覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	0°C (32°F)	摄氏10°C (华氏50°F)	摄氏20°C (华氏68°F)	摄氏30°C (华氏86°F)	50°C (122°F)
自身覆涂	最短覆涂间隔时间	12 小时	8 小时	4 小时	2 小时	1 小时
	入水浸没前- 最短干燥时间	24 小时	10 小时	6 小时	4 小时	2 小时

- 备注:
- 上述数据对一般常见的施工条件而言是合理的指标。
 - 在漆膜涂得过厚和环境气候条件不佳的情况下，则涂层可能需要延长干燥时间。

安全防范

- 涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表 1430和1431 和相关的材料安全数据说明书。
- 这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂；另外，皮肤和眼睛不宜接触未干的油漆。

全球适用

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective and Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况，敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。

参考信息

- | | | |
|---------------------------|----------|-------|
| • 产品数据说明 | 敬请参阅 信息表 | 1411。 |
| • 安全指导 | 敬请参阅 信息表 | 1430。 |
| • 密闭场所安全和健康安全及爆炸危害 - 毒品危害 | 和信息表 | 1431。 |
| • 密闭舱室内的安全工作 | 敬请参阅 信息表 | 1433。 |

质量担保

庞贝捷涂料PPG 保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期间所执行的相关技术质量规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容只限于庞贝捷涂料PPG 所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明示或暗示的保证；包括不遵循限制条件的滥用情况，任何针对特殊诉求或用途的其它保证，不属此列范围，庞贝捷涂料将免于索赔责任。如蒙索赔，购买者必须在发现质量问题起伍(5)天时间内，同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日起壹(1)年之内，以书面型式通告庞贝捷涂料PPG。

如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题，将碍于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿！



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持



SIGMA ECOFLEET® 270

无锡自抛光防污漆 270

责任限度

在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，应贝捷涂料PPG 都应免于追究诉讼责任 (无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为)。

本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确认为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，应贝捷涂料PPG 可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和 实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。

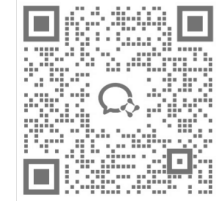
现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非我们应贝捷涂料PPG 所能控制。因此，对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏，应贝捷涂料PPG 都将不会承担责任 (除非另有书面协议有所规定可以例外)。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据，都有可能将会导致无法达到预期的涂装质量。

本产品说明书将取代前期的旧版说明书，购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书 公布于应贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings) 的官方网页：www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时，应以英文原版为准。

依据某些国家的特定施工要求，可以选用以下版本的产品：

产品编码	颜色	参考信息
369733	棕色(Brown)	2000002200
369732	红棕色 (Redbrown)	2008002200
395548	棕色(Brown)	200000KR2200
395547	红棕色 (Redbrown)	200800KR2200

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

