



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

AMERSHIELD™

脂肪族聚氨酯漆 Amershield

简介

双组份聚酯-丙烯酸型脂肪族聚氨酯面漆。

主要性能

- 优异的耐候性能，保色保光性能尤为出色。
- 高固态、低VOC。
- 漆膜坚固而柔韧，且又耐磨。
- 能抗耐矿物油、植物油、松香水、石蜡、脂肪族类石油产品和温和化学品等的溅落类污染。
- 若用于国际标准 ISO 12944所定义的 C1和C2大气环境，则可直接涂装在金属或混凝土基材表面。
- 符合美国SSPC Paint 36标准的Level 3规范要求。

颜色与光泽

- 标配颜色和也可按客户要求定制各种颜色。
- 有光。

备注:

- 对于某些特定颜色的面漆，如红、橙和黄色三色，可能因为需要强化漆膜的遮盖力而增加生产成本,特别是当这些颜色的面漆要与之颜色反差比较明显的底漆进行配套覆涂时，应予以高度重视。
- 黄、红和橙三种颜色的面漆，由于改用成了无铅颜料，相比于原来的含铅同色或其它无铅颜色面漆可能早先出现色褪色现象。

基本数据 摄氏20°C (华氏68°F)

混合后参数	
组份数	双组份
密度	1.3 千克/升 (10.8 磅/美制 加仑)。
体积固含量	73 ± 2% 。
VOC (出厂值)	最大值 207.0 克/千克 (欧盟标准Directive 1999/13/EC, SED)。 英国标准UK PG 6/23(92) 附录 3: 最大值 185.0 克/升 (约 1.5 磅/美制 加仑)。 264.0 克/升 (2.2 磅/加仑) (美国标准 EPA Method 24)。
耐热温度 (持续性的工作温度)	至摄氏 94°C (华氏 200°F) 。
峰值温度 (间隙性的短暂温度)	至摄氏 121°C (华氏250°F) 。
推荐干膜厚度	75 - 150 微米 (3.0 - 6.0 密耳) 依据涂层体系的要求而定。
理论涂布率	7.3 米²/升 用于 100 微米 (293 英尺²/美制 加仑 用于 4.0 密耳)。
指触干	2.5 小时 。
覆涂间隔	最短时间: 8 小时。 最长时间: 7 天 。
完全固化时间	4 天 。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持



AMERSHIELD™

脂肪族聚氨酯漆 Amershield

混合后参数

储藏有效期

基料: 至少 36 月, 应储存于干燥和阴凉环境。
固化剂: 至少 24 月, 应储存于干燥和阴凉环境。

备注:

- 敬请参阅补充数据表 - 理论涂布率与干膜厚度对照关系表。
- 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表。
- 敬请参阅补充参数表 - 涂层固化时间表。
- 对于要求VOC符合低于100克/升规范的情况, 可内部调济使用脂肪族聚氨酯漆AMERSHIELD -VOC 版。
- 脂肪族聚氨酯漆 AMERSHIELD VOC版 仅在美国和加拿大工厂生产。

推荐底材状况与温度

- 涂层性能质量的优劣取决于表面处理彻底程度, 两者总体上成正比例关系。有关施工要领的介绍说明, 敬请参阅相关底漆和中间漆的涂装施工工艺和涂层固化进程参数。

底材状况

- 裸钢; 磨料喷射清理达到国际标准 ISO-8501-1的Sa2½ 级或至少 SSPC标准的SP-6级, 粗糙度满足30 75 微米 (1.2-3.0 密耳)。
- 混凝土/砖石构件: 参见相关的专用底漆。
- 前期涂层 (环氧或聚氨酯) 必须确保表面洁净干燥, 已除尽任何污染物。

镀锌件和铝材表面

- 表面必须洁净, 应除尽所有油和油脂、可溶性盐和其它污染物。
- 表面应进行充分的粗化处理 (如打磨拉毛和扫砂清理)。

底材温度和施工条件

- 在涂装施工和涂层固化期间可接受的底材表面温度最低为摄氏 -5°C (华氏23°F)。
- 在涂装施工和涂层固化过程中必须确保底材温度至少高于露点温度摄氏 3°C (华氏5°F) 以上。
- 在涂装施工和涂层固化过程中必须确保环境的相对湿度不超过 85%。
- 涂层不可过早接触雨水或在表面结露, 否则其颜色和光泽将会受到影响。

涂层体系的配套规范

- 兼容底漆; 可直接涂覆于基底表面, AMERCOAT 68 系列环氧富锌漆, SIGMAZINC系列锌粉底漆, AMERLOCK 系列强化型环氧漆, AMERCOAT 和 SIGMA 系列环氧漆。
- 对于上述未列举出的底漆, 敬请垂询PPG 的技术服务代表。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持



AMERSHIELD™

脂肪族聚氨酯漆 Amershield

使用说明

混合体积比：基料：固化剂 = 80：20。

- 采用风动搅拌机以中等转速对桶内的基料组份进行预混合搅拌。随后，在一边对基料组份进行搅拌的同时，一边往桶内缓缓地倒入固化剂组份直至添加完毕，最后再继续搅拌2-3分钟，确保固化剂彻底被分散而达到整体均质状态。
- 请确保基料和固化剂组份在混合后的漆料温度控制在摄氏10°C (华氏50°F)以上，不然则可能需要额外添加稀释剂将漆料粘度调整到适宜现场施工的粘稠状态。
- 稀释剂应在两个组份混合后再添加。
- 过多添加稀释剂通常会导致湿膜的抗流挂性能降低。

熟化时间

无需。

混合后使用时间

2.5 小时 于 摄氏20°C (华氏68°F)。

备注: 敬请参阅补充参数 - 混合后适用时间。

有气喷涂

推荐稀释剂

全球统一标准：稀释剂 60-15, 仅使用于美国和加拿大版; 稀释剂 50-48 (AMERCOAT 923), 稀释剂 21-06 (AMERCOAT 65), 稀释剂 60-12 (AMERCOAT 911) 和 稀释剂 21-25 (AMERCOAT 101) (仅推荐用于 温度 > 华氏90 °F (摄氏32°C))。

稀释剂用量

5 - 15%, 依据所需的漆膜厚度和施工条件而定。

喷嘴孔径

1.0 - 1.5 毫米 (约 0.040 - 0.060 英寸)。

喷嘴压力

0.3 - 0.4 兆帕 (约 3 - 4 大气压; 44 - 58 磅/英寸²)。

无气喷涂 (单组份喷涂泵)

推荐稀释剂

全球统一标准：稀释剂 60-15, 仅使用于美国和加拿大版; 稀释剂 50-48 (AMERCOAT 923), 稀释剂 21-06 (AMERCOAT 65), 稀释剂 60-12 (AMERCOAT 911) 和 稀释剂 21-25 (AMERCOAT 101) (仅推荐用于 温度 > 华氏90 °F (摄氏32°C))。

稀释剂用量

3 - 5%, 依据所需的漆膜厚度和施工条件而定。

喷嘴孔径

约 0.43 - 0.48 毫米 (0.017 - 0.019 英寸)。

喷嘴压力

20.0 兆帕 (约 200 大气压; 2901 磅/英寸²)。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持



AMERSHIELD™

脂肪族聚氨酯漆 Amershield

刷涂/辊涂

- 采用高质量的牢固耐用的耐溶剂性能好的短毛辊筒 (0.25 – 0.375英寸/ 64 – 95 毫米) 进行辊涂。必要时添加AMERCOAT 851 流平促进剂可以增强湿膜的湿润和流平性能，改善卷边和辊痕。
- 如果采用辊涂施工要很好地达到规定膜厚的和完美遮盖率的话，可能需要涂辊多次。

推荐稀释剂

全球统一标准：稀释剂 60-15,仅适用于美国和加拿大；稀释剂 50-48 (AMERCOAT 923), 稀释剂 21-06 (AMERCOAT 65), 稀释剂 60-12 (AMERCOAT 911) 和稀释剂 21-25 (AMERCOAT 101) (仅推荐温度 > 90 °F (温度32°C))。

稀释剂用量

0 - 5% 。

清洗溶剂

稀释剂 90-53, 稀释剂 90-58 (AMERCOAT 12) 或者 稀释剂21-06 (AMERCOAT 65) 。

补充参数

漆膜厚度和涂布率	
干膜厚度	理论涂布率
75 微米 (3.0 密耳)	9.7 米²/升 (390 英尺²/美制 加仑)
100 微米 (4.0 密耳)	7.3 米²/升 (293 英尺²/美制 加仑)
125 微米 (5.0 密耳)	5.8 米²/升 (234 英尺²/美制 加仑)
150 微米 (6.0 密耳)	4.9 米²/升 (195 英尺²/美制 加仑)

干膜厚度为150 微米 (6.0 密耳)涂层的覆涂间隔时间						
覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	摄氏-5°C (华氏23°F)	摄氏0°C (华氏32°F)	摄氏10°C (华氏50°F)	摄氏20°C (华氏68°F)	摄氏30°C (华氏86°F)
自身覆涂	最短覆涂间隔时间	--	--	48 小时	8 小时	4 小时
	最长覆涂间隔时间	--	--	7 天	4 天	12 小时
自身 + PPG 866M (AMERCOAT 866M) 促进剂	最短覆涂间隔时间	16 小时	8 小时	4 小时	2 小时	1.5 小时
	最长覆涂间隔时间	4 天	48 小时	24 小时	12 小时	6 小时



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持



AMERSHIELD™

脂肪族聚氨酯漆 Amershield

干膜厚度为150微米 (6.0密耳) 涂层的固化时间表		
底材温度	指触 (表干)	干硬
摄氏-5°C (华氏23°F)	8 小时	16 小时
摄氏0°C (华氏32°F)	4 小时	10 小时
摄氏10°C (华氏50°F)	1.5 小时 - 4 小时	6 小时 - 36 小时
摄氏20°C (华氏68°F)	45 分钟 - 2.5 小时	3 小时 - 10 小时
摄氏30°C (华氏86°F)	25 分钟 - 1 小时	2 小时 - 5 小时

- 备注:
- 范围分别表示加和不加PPG 866M(Amercoat 866M) 促进剂的干燥时间。
 - 摄氏-5°C 和 0°C 的参数仅为添加PPG 866M (AMERCOAT 866M) 促进剂的情况下。
 - 在涂装施工和涂层固化期间必须保持充分和连续的通风。
 - 涂层不可过早接触雨水或表面结露，否则其颜色和光泽可能会有所变化。

混合后适用时间 (在适宜施工的粘度状态)	
混合后漆料温度	混合后使用时间
摄氏10°C (华氏50°F)	4 小时
摄氏20°C (华氏68°F)	2.5 小时
摄氏30°C (华氏86°F)	1 小时

- 备注:
- 在温度较低则用时相应延长，在温度较高时则用时相应缩短。
 - 添加PPG 866M (AMERCOAT 866M) 促进剂后会将混合后使用时间缩短一半。

产品认证

- 符合美国农业部 USDA非经常性接触食品的质量安全规范的要求。
- 用于核电环境 Level 2 (局部) 。
- 低播焰性能符合美国国家消防协会标准的A级 。

安全防范

- 涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表 1430和1431 和相关的材料安全数据说明书。
- 这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂；另外，皮肤和眼睛不宜接触未干的油漆。
- 内含有毒聚异氰酸酯固化剂。
- 避免吸入漆雾。

全球适用

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective and Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是可能会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况，敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持



AMERSHIELD™

脂肪族聚氨酯漆 Amershield

参考信息

• 转换表	敬请参见 信息表	1410。
• 产品数据说明	敬请参阅 信息表	1411。
• 安全指导	敬请参阅 信息表	1430。
• 密闭场所安全和健康安全及爆炸危害 - 毒品危害	敬请参阅信息表	1431。
• 密闭舱室内的安全工作	敬请参阅 信息表	1433。
• 通风技术指导	敬请参阅 信息表	1434。
• 钢材表面处理	敬请参阅 信息表	1490。
• 矿物磨料规范	敬请参阅 信息表	1491。
• 相对湿度-底材温度- 空气温度	敬请参阅 信息表	1650。

质量担保

应贝捷涂料PPG 保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期间所执行的相关技术质量规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容只限于应贝捷涂料PPG 所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明示或暗示的保证; 包括不遵循限制条件的滥用情况, 任何针对特殊诉求或用途的其它保证, 不属此列范围; 应贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔, 购买者必须在发现质量问题起伍(5)天时间内, 同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日后壹(1)年之内, 以书面型式通告应贝捷涂料PPG。

如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题, 将妨碍其依据本保函从应贝捷涂料获取赔偿!

责任限度

在各种情况下, 对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失, 应贝捷涂料PPG 都应免于追究诉讼责任 (无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为)。

本产品说明书上所涵盖的信息, 源自于我们确认为实验室的可靠试验, 但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入, 应贝捷涂料PPG 可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关使用产品的推荐或建议, 不论是技术文件, 还是对某项咨询的回复, 或其它方式, 我们都已做到竭尽所知, 数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和 实用技能的工业用户而提供的, 作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此, 确信购买者已照此履行了评估, 应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多, 并非我们应贝捷涂料PPG 所能控制。因此, 对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏, 应贝捷涂料PPG 都将不会承担责任 (除非另有书面协议有所规定可以例外)。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据, 都有可能无法达到预期的涂装质量。

本产品说明书将取代前期的旧版说明书, 购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书 公布于应贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings) 的官方网页 : www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时, 应以英文原版为准。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

