



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

 **021-50568299**

服务时间 9:00 – 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

产品简介	单组份或双组份耐高温硅酮树脂漆，有限颜色（灰色、铁红色等）。					
用途	用于工作温度高达 500℃的各种机械设备、锅炉、排气管等钢结构表面防护。					
产品数据	体积固体份	53-60%，与颜色有关。				
	干膜厚度	35-60 微米				
	理论涂布率	9.5-10.7 平方米 / 公斤，以 40 微米干膜厚计。				
	实际涂布率	允许适量的损耗				
	挥发性有机物含量	344-404.2 克 / 升				
施工详述	混合比	TR616-1：单罐装 TR616-2：甲：乙 = 100:1（重量比）				
	无空气喷涂	推荐采用：喷嘴口径：0.43-0.53 毫米；流体压力： ≥ 17.6MPa				
	刷涂或辊涂	推荐使用				
	传统喷涂	适用，但不推荐使用。				
	稀释剂	OUP 102，建议加入量为 3%~5%。				
	油漆设备清洗剂	OUP 102				
	使用期	TR616-1：无限制 TR616-2：23℃：8 小时				
	干燥时间	底材温度	表干（小时）	实干（小时）	覆涂间隔	
					最短	最长
		10℃	2.5	48	48 小时	无限制
		23℃	1.5	36	36 小时	无限制
	35℃	1	24	24 小时	无限制	
贮存和包装	贮存	贮存于凉爽及干燥环境之中				
	贮存期	一年				
	包装规格	TR616-1：20 公斤装于 20 公升桶中 TR616-2：甲：20 公斤装于 20 公升桶中；乙：200 克装于一小瓶中				
	闪点	大于 24℃				
	比重	1.3-1.5 公斤 / 公升				
技术要求及表面处理	施工前，所有待涂覆的表面根据 ISO 标准进行评估和处理，如有油脂，应用溶剂清洗至 SSPC-SP1 标准，喷砂清洁到 Sa2.5 级或动力工具除锈到 St3 级，去除灰尘和污物。					



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持