



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET



021-50568299

服务时间 9:00 – 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

产品简介	双组份银色铝粉耐热漆。					
用途	用于冶金、机械工业和保温工程的钢铁表面，有耐热、防锈和装饰作用，漆耐热可达 200℃，且具有一般醇酸漆所有的特性。					
产品数据	体积固体份	40%				
	干膜厚度	30 微米相当于 75 微米湿膜厚				
	理论涂布率	11.8 平方米 / 公斤				
	实际涂布率	允许适量的损耗				
	挥发性有机物含量	519 克 / 升				
施工详述	混合比	甲：乙 = 4:1（重量比）				
	无空气喷涂	推荐采用：喷嘴口径：0.43-0.53 毫米；流体压力：≥ 17.6MPa				
	刷涂或辊涂	推荐使用				
	传统喷涂	适用，但不推荐使用。				
	稀释剂	OUP 102，建议加入量为 3%~5%。				
	油漆设备清洗剂	OUP 102				
	使用期	23℃ -12 小时				
	干燥时间	底材温度	表干（小时）	实干（小时）	覆涂间隔	
					最短	最长
		10℃	4	36	36 小时	无限制
		23℃	2	24	24 小时	无限制
	35℃	1	18	18 小时	无限制	
贮存和包装	贮存	贮存于凉爽及干燥环境之中				
	贮存期	一年				
	包装规格	甲：16 公斤装于 20 公升桶中 乙：4 公斤装于 4 公升桶中				
	闪点	35℃				
	比重	1.13 公斤 / 公升				
技术要求及表面处理	施工前，所有待涂覆的表面根据 ISO 标准进行评估和处理，如有油脂，应用溶剂清洗至 SSPC-SP1 标准，喷砂清洁到 Sa2.5 级或动力工具除锈到 St3 级，去除灰尘和污物。					
限制	建议涂装道数：高压无空气喷涂二道，干膜厚度达 60 微米。					



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持