



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET



021-50568299

服务时间 9:00 – 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

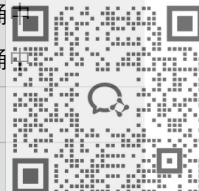
报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

产品简介	单罐装或双罐装有机硅树脂漆。				
用途	用于温度高达 600℃的各种机械设备表面防护装饰，如发动机、锅炉、管道表面等。				
产品数据	颜色	有限颜色			
	体积固体份	50%			
	干膜厚度	20-60 微米			
	理论涂布率	7.7 平方米 / 公斤，以规定体积固体份和 50 微米干膜厚计			
	实际涂布率	允许适量的损耗			
	挥发性有机物含量	433 克 / 升			
施工详述	混合比	TR601-1: 单罐装 TR601-2- 银灰色: 甲:乙 = 4:1 (重量比) TR601-2- 黑色: 甲:乙 = 20:1 (重量比)			
	无空气喷涂	推荐采用: 喷嘴口径: 0.43-0.53 毫米; 流体压力: ≥ 17.6MPa			
	刷涂或辊涂	适用			
	传统喷涂	适用，但不推荐使用。			
	稀释剂	OUP 102，建议加入量为 3%~5%。			
	油漆设备清洗剂	OUP 102			
	使用期	TR601-1: 无限制 TR601-2: 23℃: 4 小时			
	干燥时间	底材温度	表干 (分钟)	TR601-2 实干 (小时)	TR601-1 实干
		23℃	30	6	180-200℃烘干 30-60 分钟
		35℃	15	3	
贮存和包装	贮存	贮存于凉爽及干燥环境之中			
	贮存期	一年			
	包装规格	TR601-1: 20 公斤装于 20 公升桶中 TR601-2 (银灰色): 甲: 20 公斤装于 20 公升桶中; 乙: 5 公斤装于 5 公升桶中 TR601-2 (黑色): 甲: 20 公斤装于 20 公升桶中; 乙: 1 公斤装于 1 公升桶中			
	闪点	高于 23℃			
	比重	约 1.3 公斤 / 公升			
技术要求及表面处理	钢材表面: 喷砂除锈至 ISO 8501:2007 标准 Sa2.5 级或手工或动力工具除锈至 St3 级。保持清洁干燥。				
	可以在耐高温底漆上涂装 (建议采用铁红或铬黄耐高温底漆或铝粉漆)。				
	使用前充分搅拌至均匀。				
	使用 TR601-2 前, 应现配现用, 用多少配多少, 并充分搅拌均匀, 在使用期内使用完, 以免凝胶浪费。				



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持