



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET



021-50568299

服务时间 9:00 – 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

产品简介	一种水性双组分聚氨酯面漆，有优异的保色保光性，极佳的耐候性，能够耐矿物油及植物油、石蜡和脂肪族类的石油产品和轻度化学品的飞溅，与多数水性防腐底漆层间结合力好，固化温度低，交联反应速率快等特点。不含任何重金属颜料，环保无毒、阻燃、安全及容易施工。				
用途	用于轻度至严重大气腐蚀环境下的钢结构表面的防腐，广泛应用于船舶、集装箱、海上石油平台、码头等海洋设施，石油化工、原油储罐、槽罐、冶金、电力等行业领域。				
产品数据	颜色	白色，黑色或其它根据客户要求所确定的颜色			
	体积固体份	50%			
	典型干膜厚度	30-50 微米			
	理论涂布率	10.86 平方米 / 公斤 (干膜厚度以 40 微米计)			
	实际涂布率	允许适量的损耗			
施工详述	混合比	甲 (漆料) : 乙 (固化剂) = 7:1 (重量比)			
	无空气喷涂	推荐采用：喷嘴口径：0.43-0.49 毫米；喷出压力：12-15MPa			
	传统喷涂	推荐采用，喷出口径：1.3-1.5 毫米；喷出压力：0.3-0.4MPa			
	刷涂	推荐用于预涂或小面积涂装。注意达到特定的干膜厚度。			
	辊涂	推荐用于小面积涂装。注意达到特定的干膜厚度。			
	稀释剂	清洁淡水			
	油漆设备清洗剂	清洁淡水			
	使用期	23℃：5 小时			
	干燥时间	底材温度	表干 (分钟)	实干 (小时)	最短覆涂间隔 (小时)
		23℃	45	12	12
说明：通风状态、温度、相对湿度、漆膜厚度等因素都会影响干燥和固化时间，上述所列数据是基于通风良好以及相对湿度 < 75% 的状态下测定的。					
贮存和包装	贮存	贮存于凉爽及干燥环境之中			
	贮存期	一年			
	包装规格	甲：21 公斤装于 20 公升容器中 乙：3 公斤装于 4 公升容器中			
	比重	1.15 公斤 / 公升			
技术要求及表面处理	已涂底漆或中间漆的工件表面应该保持清洁、干燥和避免被污染，基底温度至少高于露点 3℃。本产品具有低温至 0℃可以固化，在使用时，应注意使用方法，先将甲乙组分电动搅拌均匀后，加 10% 的清洁淡水稀释后，静置 10-15 分钟后，即可使用，并且在混合适用期内用完，避免凝胶浪费。				
与之相配套的涂层	前道涂料：环氧类、聚氨酯类、丙烯酸类等涂料。				



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持