



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET



021-50568299

服务时间 9:00 – 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

产品简介	双罐装，棕色或黑色，聚氨酯沥青漆。								
用途	适用于埋地管道、水下混凝土或钢结构等严重腐蚀环境下提供长效保护。漆膜坚韧，耐磨性好，良好的耐化学品腐蚀性，突出的附着力，极好的抗渗透性能。								
产品数据	体积固体份	55.3%							
	干膜厚度	75 微米							
	理论涂布率	5.89 平方米 / 公斤							
	实际涂布率	允许适量的损耗							
	挥发性有机物含量	384.4 克 / 升							
施工详述	混合比	甲：乙 = 17:3 (重量比)							
	无空气喷涂	推荐采用：喷嘴口径：0.43-0.53 毫米；流体压力： ≥ 17.6 MPa							
	刷涂或辊涂	推荐使用							
	传统喷涂	适用，但不推荐使用。							
	稀释剂	OUP 104，建议加入量为 3%~5%。							
	油漆设备清洗剂	OUP 104							
	使用期	5℃： 6 小时；23℃： 4 小时；35℃： 2 小时							
	干燥时间	底材温度	表干（小时）	实干（小时）	覆涂间隔				
					最短	最长			
					5℃	1.5	30	30 小时	5 天
					23℃	1	24	24 小时	3 天
35℃					0.5	16	16 小时	2 天	
贮存和包装	贮存	干燥、凉爽环境下，远离火源、热源。							
	贮存期	甲组分：一年；乙组分：六个月							
	包装规格	甲：17 公斤装于 20 公升容器中 乙：3 公斤装于 4 公升容器中							
	闪点	> 30℃ (甲组分、乙组分及其混合物)							
	比重	1.25 公斤 / 公升							
技术要求及表面处理	钢材表面：喷砂除锈至 ISO 8501:2007 标准 Sa2.5 级或手工或动力工具除锈至 St3 级。保持清洁干燥。 可单独使用，也可与环氧防锈漆配套。								
限制	按规定比例现配现用，在使用期内用完。 建议涂装道数：无空气喷涂二道，干膜厚度为 150 微米。								



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持