



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

产品简介	不含挥发性有机溶剂，固体份达 100%，一次涂装可达高膜厚，常温固化。 由于漆膜中含较高颜料体积浓度的玻璃鳞片，在漆膜中交替重叠排列，形成“迷宫”效应，因而漆膜具有优异的屏蔽性和抗渗透性，耐腐蚀介质渗透腐蚀。 漆膜具有优异的附着力和耐磨性，耐水、耐盐水、耐化学品腐蚀。				
用途	适用于各种严酷腐蚀环境下钢结构或混凝土的长效防腐保护，如地下、水中、污水池及与某些化学介质接触的基材等等。 特别适用于通风不良环境下施工，可替代玻璃钢及橡胶衬里或作为衬贴玻璃布的胶料，施工及维修方便。				
产品数据	体积固体份	100%			
	干膜厚度	推荐 200-300 微米。			
	理论涂布率	3.85 平方米 / 公斤 (0.26 公斤 / 平方米)，以 200 微米干膜厚计。			
	实际涂布率	允许适量的损耗			
	挥发性有机物含量	6 克 / 升			
施工详述	混合比	甲：乙 = 4:1(重量比)			
	无空气喷涂	推荐采用，总输出流体压力视施工温度及漆液粘度而调节。			
	刷涂或辊涂	适用，每道涂装不超过 400 微米以防止流挂。			
	传统喷涂	不适用			
	稀释剂	一般不需要，如需要，使用 OUP103			
	油漆设备清洗剂	OUP 103			
	使用期	夏用型：35℃：20-35 分钟；23℃：30-45 分钟 冬用型：15℃：30-45 分钟；5℃：45-60 分钟			
	干燥时间	底材温度	表干（小时）	实干（小时）	完全固化时间（天）
		5℃	12	12	5
		15℃	8	12	3
23℃		8	12	3	
	35℃	4	4	1	
贮存和包装	贮存	贮存于凉爽及干燥环境之中			
	贮存期	一年			
	包装规格	甲：16 公斤装于 20 公升容器中 乙：4 公斤装于 4 公升容器中			
	闪点	> 65℃（甲、乙及其混合物）			
	比重	1.3-1.4 公斤 / 公升			
技术要求及表面处理	钢结构：新建钢结构须经喷砂处理达 Sa2.5 级或动力工具除锈达 St3 级，用溶剂去除油污，保持表面清洁干燥。 混凝土：至少熟化 20 天以上，含水率不高于 6%，表面应经除尘处理并涂装了渗透性封闭底漆。 涂装环境温度在 20℃及以上时，建议采用夏用型；在 0-20℃时，采用冬用型，但在 5℃以下时，涂料固化缓慢。 底材温度应高于露点 3℃以上。 使用本产品，应现用现配，用多少配多少，并充分搅拌均匀，在使用期内用完，以免凝胶浪费。				



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持