



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

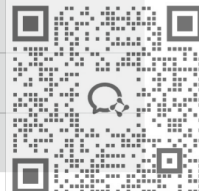
报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

产品简介	二罐装，高固体份，厚膜型，改性环氧树脂漆。					
用途	潮汐带保养涂料，用于码头钢桩和桥梁受潮击表面，是理想的现场修补涂料。可用于带氧化皮或潮湿表面的涂装，优异的抗海潮冲击性能。					
产品数据	体积固体份	85%				
	干膜厚度	500μm 相当于 590μm 湿膜厚度。				
	理论涂布率	1.0 平方米 / 公斤，以规定体积固体份和 500μm 干膜厚计。				
	实际涂布率	允许适量的损耗				
	挥发性有机物含量	130 克 / 升				
施工详述	混合比	甲：乙 = 7：1（重量比）				
	无空气喷涂	推荐采用：喷嘴口径：0.53-0.66 毫米；流体压力：≥ 19MPa				
	刷涂或辊涂	可以，需多层涂刷，以达到规定的膜厚。				
	传统喷涂	不可能				
	稀释剂	OUP 103，建议加入量为 3%~5%。				
	油漆设备清洗剂	OUP 103				
	使用期	5℃ -90 分钟；23℃ -45 分钟；35℃ -30 分钟				
	干燥时间	底材温度	表干（小时）	实干（小时）	覆涂间隔	
					最短	最长
		5℃	7	48	48 小时	21 天
23℃		3	36	36 小时	14 天	
	35℃	2	24	24 小时	7 天	
贮存和包装	贮存	贮存于凉爽及干燥环境之中				
	贮存期	一年				
	包装规格	甲：21 公斤装于 20 公升容器中 乙：3 公斤装于 4 公升容器中				
	闪点	高于 23℃				
	比重	1.6-1.7 公斤 / 公升				
技术要求及表面处理	钢材表面：喷砂除锈至 ISO 8501:2007 标准 Sa2.5 级或手工或动力工具除锈至 St3 级。保持清洁干燥且喷砂粗糙度要求 40-75μm。如喷砂时用盐水或含相当的盐分，在涂装本产品时应加清水清洗整个表面，本产品能接受再氧化的黄锈，并可覆涂于完全干涸的表面。					
限制	在水下时，固化时间会延长，本涂料原设计为“一次完成”的涂装，如需要补漆，可直接涂装于潮湿的底层漆。					



扫码加企微
报价、销售及售后服务



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持