



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

产品简介	单组份快干型底漆，易施工，干燥快，覆涂间隔时间短。					
用途	广泛应用于矿山机械、建筑机械及电力设备的钢材表面的防腐。					
产品数据	体积固体份	57%				
	干膜厚度	75 微米				
	理论涂布率	5.85 平方米 / 公斤				
	实际涂布率	允许适量的损耗				
	挥发性有机物含量	369.8 克 / 升				
施工详述	混合比	单罐装				
	无空气喷涂	推荐采用：喷嘴口径：0.43-0.53 毫米；流体压力： ≥ 17.6MPa				
	刷涂或辊涂	推荐使用				
	传统喷涂	适用但不推荐使用。				
	稀释剂	OUP 103，建议加入量为 3%~5%。				
	油漆设备清洗剂	OUP 103				
	使用期	无限制				
	干燥时间	底材温度	表干（分钟）	实干（小时）	覆涂间隔	
					最短	最长
		5℃	30	8	8 小时	六个月
		23℃	10	2	2 小时	六个月
	35℃	5	1	1 小时	六个月	
贮存和包装	贮存	贮存于凉爽及干燥环境之中				
	贮存期	一年				
	包装规格	25 公斤装于 20 公升容器中				
	闪点	大于 30℃				
	比重	1.30 公斤 / 公升				
技术要求及表面处理	新建钢结构表面需喷砂清理至 ISO 标准 Sa2.5 级或手工、动力工具除锈达 St3 级，表面清洁干燥无污染；低温施工时，钢材表面应无雨水、冰、霜、露存在，且底材温度至少高于露点温度 3℃。					



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持