



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

产品说明

HI-EPOXY1495 环氧富锌底漆是一种双组份，快干型，高性能防锈底漆，可形成坚硬，耐磨的防腐蚀涂层，具有阴极保护作用，配套性和防腐性能优异。

产品用途

作为长效高性能防腐底漆，可与立邦多种产品配套，形成综合防腐性能优异的防腐蚀涂层，保护各类腐蚀环境中的设施和结构，适用于多种行业，如机场、工业厂房、石化厂、桥梁、发电厂等。

物理特性

颜 色	:灰色
固含量 (体积)	: 60±2%
密 度	: 2.24kg/l
VOC	: 351g/l

表面处理

涂装表面应清洁、干燥，无污染。表面评估及清理标准参照 ISO8504。油及油脂的清洗应参照标准 SSPC-SP1 溶剂清洗。

喷砂处理

喷砂处理至 Sa 2½. (ISO 8501-1:2007) 级或者 SSPC-SP10 (or SSPC-SP5 效果更佳). 如果涂装前，喷砂表面已经发生氧化，则必须重新处理并达到规定的标准要求。对于喷砂后暴露出的表面缺陷应采用打磨，填补等适当的方式进行处理。

破坏区域修补

破坏区域必须喷砂处理至 Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) 级。如果局部无法喷砂，可采用机械打磨至 St3 (ISO 8501-1:2007) 级。表面处理达到规定要求后方可进行 HI-EPOXY1495 环氧富锌底漆的修补施工。

HI-EPOXY1495 环氧富锌底漆涂装施工前应确保待涂装表面清洁干燥，并且必须在规定的重涂间隔（参照相关产品施工说明）内进行施工。

其它表面

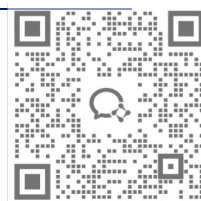
该涂层如需应用于其它表面，请咨询当地立邦涂料公司以获取更多的信息。

施工条件

当环境温度高于 45℃或相对湿度大于 85%时不推荐施工，钢板温度必须高于周围环境露点温度 3℃ 以上。

施工指导

混合比例	: 主漆:固化剂 = 9:1 (重量比) 主漆与固化剂在使用前必须充分混合。
混合使用期	: 6 小时 (25℃) 混合后，应在混合使用期内用完。
理论涂布量	: 0.28kg/m ² (75μm 干膜计)



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持



HI-EPOXY1495 环氧富锌底漆

产品说明书

稀释剂

: 0941 稀释剂

稀释量不应超过当地法规所允许的范围。

施工方式

刷涂/空气喷涂: 适用于预涂及小区域涂装;

无气喷涂: 推荐用于大面积涂装;

无论采用何种方式, 都应达到规定的干膜厚度。

施工参数

无气喷涂

: 喷嘴尺寸: 0.017" – 0.023"

: 喷嘴压力: 150- kg/cm²

典型膜厚

: 50 - 80μm 干膜厚

: 90 - 145μm 湿膜厚

干燥时间

底材温度	5°C	15°C	25°C	40°C
表干时间	6 h	3 h	2h	1h
硬干时间	12h	10 h	5h	2.5h
最小可重涂时间	12h	10h	5h	2.5h
最大可重涂时间 *	-	-	-	-

备注: *重涂前表面应无粉化, 无污染, 必要时应进行表面封闭; 当漆膜在户外曝晒时间过长、表面光滑或污染时, 会对重涂附着力产生不良影响, 因此漆膜表面必须进行拉毛、扫砂或高压水喷射处理, 以确保足够的附着力。以上所给的数据仅作参考指导, 具体的重涂干燥时间缩短或者延长, 取决于膜厚、通风、湿度、底下涂层配套、前期手工和机械处理条件等。

推荐配套体系

以下中间漆/面漆可推荐与 HI-EPOXY1495 环氧富锌底漆配套:

中间漆

- HI-EPOXY 4485 环氧云铁中间漆
- HI-EPOXY 4405 环氧云铁中涂漆
- HI-EPOXY 4480 环氧厚浆漆

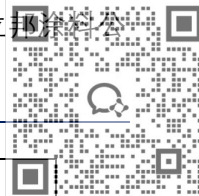
面漆

- HI-PON 40 环氧面漆
- HI-PON 50 聚氨酯面漆
- HI-THANE 6658 聚氨酯面漆

根据不同的需要选择涂装系统, 具体可参考产品手册或者联系立邦涂料公司获得专业指导。

包 装

套装	主漆		固化剂	
重量	重量	包装尺寸	重量	包装尺寸
30kg	27kg	18L	3kg	5L



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

储 存

储存期（自生产日起）：主 漆：12 个月 (25℃)

固化剂：12 个月 (25℃)

须按照国家规定储存。产品应密闭存放于干燥阴凉，通风良好的仓库内，远离热源和火源。温度过高会缩短储存期限并且有可能导致油漆在罐内胶凝。以上为最短保质期，超出后须经检测以确定是否可以继续使用。

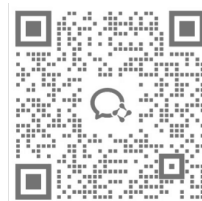
安全注意事项

- 本产品仅用于专业用途。请在使用前参考包装及安全数据表 SDS 上的安全信息。
- 在通风良好的区域使用本品，避免皮肤接触，如果不小心溅射到皮肤上要立即用适当的清洁剂或者肥皂，水清洗去除。
- 眼睛接触到本产品必须立即用清水冲洗并到医院进行检查。
- 施工过程中，不允许有明火、焊接和吸烟行为，同时必须保持良好的通风。
- 如果对本产品的使用有任何疑问，请咨询立邦涂料公司。

声明

本产品说明书提供的信息均基于实验室试验及实践经验。但由于产品实际使用时会受到诸多无法预知及控制的因素影响，所以我们仅给予产品本身质量的保证。请仔细阅读该说明书，并在产品使用前联系立邦涂料以确认该说明书是否为最新版本。

我司保留修改该产品说明书而不另行通知的权利。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持