



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯



HI-AQU 8471 水性环氧厚浆底漆

产品说明书

产品说明

HI-AQU 8471 水性环氧厚浆底漆是一种双组份，厚膜型水性环氧漆，具有优异的防腐蚀性能及施工性能。

产品用途

作为环保型配套底漆或中间漆，应用于中等至强腐蚀大气环境下钢结构设备设施的新建和维护保养，或作为底面漆用于非外露的钢箱梁内壁，适用于桥梁、石化、市政工程、电力工业、港口机械和采矿设备等行业。

物理特性

颜 色	: 浅灰
固含量 (体积)	: 45±2%
密 度	: 1.34 kg/
VOC	: 156 g/l

表面处理

涂装表面应清洁、干燥、无污染。表面评估及清理应参照 ISO8504。油及油脂的清除参照 SSPC-SP1 溶剂清理。

喷砂处理

喷砂处理至 Sa2^{1/2} (ISO 8501-1:2007) 级或者 SSPC-SP6 (or SSPC-SP10 效果更佳)。如果涂装前，喷砂表面已经发生氧化，则必须重新处理并达到规定的标准要求。对于喷砂后暴露出的表面缺陷应采用打磨，填补等适当的方式进行处理。表面粗糙度应达到 40-75μm。

车间底漆表面

本产品可覆涂于未锈蚀的无机硅酸锌车间底漆表面，涂装前，应将焊缝及破损区域喷砂至 Sa2^{1/2} (ISO 8501-1:2007) 级或 SSPC-SP6 (or SSPC-SP10 效果更佳)。但如果车间底漆大面积的剥落或者出现严重锈蚀，则必须进行整体喷砂。本产品覆涂于车间底漆表面时，需测试相容性和附着力以保证性能。

破坏区域修补

破坏区域必须喷砂处理至 Sa2^{1/2} (ISO 8501-1:2007) 级或 SSPC-SP6 (为达到最佳性能，喷砂清理至 SSPC-SP10 标准)。如果局部区域无法喷砂，允许机械打磨至 St3 (ISO 8501-1:2007) 级。表面处理之后，方可进行 HI-AQU 8471 施工。

HI-AQU 8471 涂装施工前应确保待涂装表面清洁干燥，并且必须在规定的重涂间隔（参照相关产品施工说明）内进行施工。

其它表面

该涂层如应用于其它表面，请咨询立邦工业涂料公司防护涂料部门



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持



HI-AQU 8471 水性环氧厚浆底漆

产品说明书

施工条件

环境温度低于 5°C 或高于 50°C 及相对湿度大于 75%时,不推荐施工; 钢板温度应高于附近环境露点温度 3°C 以上。

施工指导

混合比例 :主漆:固化剂=15:1 (质量比)
主漆与固化剂必须在使用前混合均匀。

混合使用期 : 3 小时 (25°C)
混合后, 应在混合使用期内用完。

-理论涂布量 : 0.11 kg/m² (50μm 干膜计)

稀释剂 :去离子水

施工方式

辊涂/刷涂/空气喷涂: 适用于预涂及小区域涂装
无气喷涂: 适用于大面积涂装
无论采用何种方式, 都应达到规定的干膜厚度。

施工参数

空气喷涂 :喷嘴尺寸: 1mm – 2mm
:空气压力: 0.3MPa – 0.5 MPa

无气喷涂 :喷嘴尺寸: 0.015" – 0.023"
:喷嘴压力: 大于 150Bar

典型膜厚 :50 - 75μm 干膜厚
:113 - 170μm 湿膜厚

干燥时间

底材温度	5°C	15°C	25°C	40°C
表干时间	120min	45min	30min	20min
实干时间	24h	18h	8h	4h
完全固化	21d	14d	7d	5d
最小重涂时间	8h	5h	3.5h	2.5h
最大重涂时间*	-	-	-	-

备注: *重涂前表面应无粉化,无污染,当漆膜在户外曝晒时间过长,表面光滑或污染时,会对重涂附着力产生不良影响, 因此漆膜表面必须进行拉毛、扫砂或高压水喷射处理,以确保足够的附着力。

以上数据仅作参考指导,具体的重涂干燥时间缩短或者延长,取决于膜厚、通风、湿度、涂层配套、前期手工和机械处理条件等。

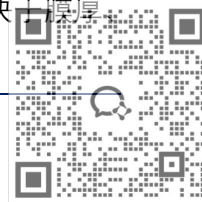
推荐配套体系

以下中间漆/面漆可与 HI-AQU 8471 水性环氧厚浆底漆配套使用

中间漆

- HI-AQU 8485 水性环氧云铁中间漆

面漆



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持



HI-AQU 8471 水性环氧厚浆底漆

产品说明书

■ HI-AQU 8430 水性环氧面漆

根据不同的需要选择涂装系统，具体可参考产品手册或者联系立邦涂料公司获得专业指导。

包装

套装	主漆		固化剂	
重量	重量	包装尺寸	重量	包装尺寸
19.2 Kg	18 Kg	20 L	1.2 Kg	3 L

储存

储存期（自生产日起）：主漆：6个月（25℃）

固化剂：6个月（25℃）

须按照国家规定储存。产品应密闭存放于干燥阴凉，通风良好的仓库内，远离热源和火源。储存温度为 5~35℃。以上为最短保质期，超出后须经检测以确定是否可以继续使用。

注意事项

- 建议使用去离子水稀释，管道水等可能含有不明杂质，影响涂料性能。
- 使用前需充分搅拌，以保证均匀混合。
- 稀释后的涂料沉降会加快，应边搅拌边施工。
- 涂料开封后，建议一次性用完。
- 当环境温度较低或相对湿度较高时，干燥速度会降低，可采用强制干燥以加快干燥速度。
- 本产品仅用于专业用途。请在使用前参考包装及安全数据表 SDS 上的安全信息。
- 在通风良好的区域使用本品，避免皮肤接触，如果不慎溅射到皮肤上要立即用适当的清洁剂或者肥皂，水清洗去除。
- 眼睛接触到本产品必须立即用清水冲洗并到医院进行检查。
- 误饮时，尽早到医院诊察。
- 施工过程中，应保持良好的通风。
- 如果对本产品的使用有任何疑问，请咨询立邦涂料公司。

声明

本产品说明书提供的信息均基于实验室试验及实践经验。但是由于产品实际使用时会受到诸多无法预知及控制的因素影响，所以我们仅给予产品本身质量的保证。请仔细阅读该说明书，并在产品使用前联系立邦涂料以确认该说明书是否为最新版本。

我司保留修改该产品说明书而不另行通知的权利。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持