



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

EVER COOL FINISH



热屏蔽聚氨酯面漆

发布日期：2010 年 4 月

产品概述

热屏蔽聚氨酯涂料，具有很好的耐候性和保光泽性。含有特别的红外线低吸热颜料，涂层能够屏蔽热能，遏制表面温度上升。

推荐用途

作为面漆用于上建、舱盖、罗经甲板、露天甲板、汽车甲板（渡轮和滚装船）等

产品数据

类型 聚氨酯（双组分）
颜色 灰色 060 主剂 - FGJ060、深灰 040 主剂 - FGJ040

固化剂 - FGD316

绿色、铁红

光泽度

有光

固体含量（体积）

62 ± 2% (ISO3233:1998)

混合比（体积）

主剂：固化剂 = 16.7：3.3

推荐膜厚

干膜：30 ~ 50μm

湿膜：48 ~ 81μm

理论涂布率

12.4 m²/ℓ (50μm)

稀释剂

THINNER 700 (5~15%，重量比)

5℃

20℃

30℃

干燥时间

表干

40 分钟

30 分钟

10 分钟

硬干

16 小时

8 小时

6 小时

完全固化

14 天

7 天

5 天

涂装间隔

最短

24 小时

16 小时

12 小时

（自复涂）

最长

混合使用时限

10 小时

5 小时

3 小时

闪点

主剂 24℃，固化剂 28℃

表面处理

所有待涂装表面须保持清洁、干燥及无污染杂质

高压淡水冲洗，去除所有的油脂、可溶性盐和外来杂质

施工方法

无气喷涂

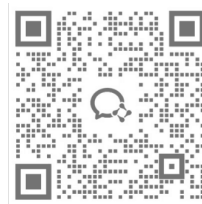
枪嘴大小：0.38-0.43 mm

喷涂扇角：55~ 69°

出口压力：100-150 kg/cm²

刷涂

仅用于小面积的修补



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

EVER COOL FINISH



热屏蔽聚氨酯面漆

发布日期：2010 年 4 月

包装规格

20 升（主剂 16.7 升，固化剂 3.3 升）

安全

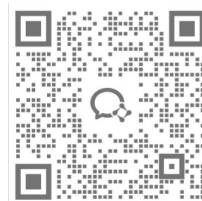
采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如：手套、防护眼镜、面罩、防护霜等。）

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的材料安全数据表 (MSDS) 关于健康和安全的信

注意事项

- 1) 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
- 2) 高温下施工，请用稀释剂 THINNER 650。
- 3) 船只航行中的维护保养，请用专用底漆 EVER COOL PRIMER
- 4) 贮存在涂料仓库。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持