



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

PU FINISH HD-50 聚氨酯面漆 HD-50

PRODUCT DESCRIPTION 产品简介	A high gloss durable finish based on polyurethane for steel surfaces of heavy-duty. 用于重防腐金属表面的高光泽高性能聚氨酯面漆。	
RECOMMENDED USE 用途	As a finish can be used in new construction situations and as high decorative finish for engineering machinery. 用于新建设施或作为维修保养面漆使用，用于工程机械等高装饰性表面。	
COMPLIED STANDARDS 符合标准	Complies with HG/T 4339-2012 符合 HG/T 4339-2012 工程机械涂料	
FEATURES 产品特性	Outstanding weathering resistance and gloss retention 优秀的耐候性和保光性 Good adhesion to epoxy primers 同环氧涂料附着良好 High gloss and fullness 高光泽、高丰满度	
PHYSICAL PROPERTIES 基本数据		
Color 颜色	White and Colors 白色及各色	
Gloss 光泽	High gloss 高光	
Volume Solids 体积固体份	56±2%	
VOC 挥发性有机化合物含量	400g/L, accord with EU Dirctive2004/42/EC, subcategory j 400 克/升，符合欧盟溶剂排放指令 2004/42/EC，j 子类别	
Flash Point 闪点	Greater than 26℃ 26℃ 以上	
Film thickness 涂装膜厚	Dry : 30-60μm /coat Wet : 54-107μm /coat 干膜:30-60μm/道 湿膜: 54-107μm/道	
Theoretical Coverage 理论涂布率	0.069kg/m ² /30μm 0.069 千克/平方米/30 微米 Practical coverage depending on surface conditions, environment, applications, etc. 实际涂覆率与表面处理，外界环境，施工方法等多种因素有关	
APPLICATION 施工		
Application Temperature 施工温度	-5℃-40℃	
Mixing 混合	Combine Base with Hardener, mix thoroughly with power agitator 混合主剂与固化剂，使用动力工具搅拌均匀	



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

Mixing Ratio	Base/Hardener=3/1(by weight)					
混合比例	主剂/固化剂=3/1（重量比）					
Pot Life	10℃	20℃	30℃			
混合使用期	6hrs	5hrs	4hrs			
Application Methods	Airless spray, air spray brush and roller					
施工方法	无气喷涂、空气喷涂、刷涂和滚涂					
	Airless spray 无气喷涂					
	Nozzle tip	喷嘴尺寸	0.33mm-0.43mm			
	Nozzle pressure	出口压力	≥10MPa			
	Thinning ratio	稀释比率	0-15% by volume（体积比）			
	Brush/Roller 刷涂/滚涂					
	Thinning ratio	稀释比率	0-10% by volume（体积比）			
Thinner	Retan Thinner 2#					
稀释剂	聚氨酯稀释剂 2#					
Drying time &	Temperature	温度	-5℃	10℃	20℃	30℃
Overcoating interval	Surface dry	指触干燥	4hrs	2hrs	1.5hrs	0.5hrs
干燥时间&涂装间隔	Touch dry	半硬干燥	24hrs	16hrs	8hrs	4hrs
	Min. interval	最小涂装间隔	36hrs	24hrs	12hrs	8hrs
	Max. interval	最大涂装间隔	-	-	-	-
Typical undercoat	Epomastic ZP-30, Universal EP-50,Epotect EX(M) or according to the coating systems of COSCO					
适用上涂	Kansai					
	Epomastic ZP-30, Universal EP-50, Epotect EX(M), 或参考中远关西涂装配套					
STORAGE	Store in dry, cool condition and away from sources of heat and ignition. Containers must be kept					
贮存	tightly closed.					
	贮存于干燥阴凉的环境中，远离热源及火源。包装桶必须保持封闭。					
Shelf life	12 months from date of production (25℃)					
贮存期限	自生产之日起 12 个月（25℃）					

DISCLAIMER	The information given on this sheet is to the best of our knowledge and accurate at the time of issuing.					
提请注意	Since conditions of use are beyond the manufacturer's control, information contained herein is without warranty, implied or otherwise, and the suitability of the material for the use contemplated is the sole responsibility of the buyer. The information contained on this data sheet is subject to modification at any time due to our policy of modification and product development. Please check this date sheet is current prior to using the product.					
	本说明书所提供信息均为目前我方所掌握最全面正确的资料,鉴于产品使用条件非我方所能控制, 此中信息不含担保, 即仅在选取产品上对买方负责。由于我公司产品及生产工艺的不断发展, 本说明书的内容也会随时进行更改, 此中所有信息均以我方确认为主。产品使用前, 请确认所持说明书为最新版本。					

Issued Date	
发行日期	2016/11



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持