



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

 **021-50568299**

服务时间 9:00 – 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准

严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

老人牌先锋盾环氧富锌底漆 860

产品特性

描述

老人牌先锋盾环氧富锌底漆 860 是一款活性富锌环氧/环氧树脂底漆，符合 2019 年 SSPC 油漆-20 第 2 类第 1 级和 2018 年 ISO 12944 第 5 部分的要求。产品完全符合 ASTM D520 第 2 类和欧盟指令 2004/42/EC “关于限制挥发性有机化合物的油漆指令：子类 j”。

推荐用途

建议将老人牌先锋盾环氧富锌底漆 860 用于一般用途，长期保护暴露在高至极端腐蚀性环境中的钢材（ISO 12944 第 2 部分）。适用于近海环境保护。该产品可快速固化，可替代用于 160°C [320°F] 以下的大气防腐保护的富锌硅酸盐。

证书 / 认证证书

- 当用作指定涂层配套的一部分时，满足 ISO 12944 要求。Part 6 C5, Part 9 CX.
- 当用作指定涂层配套的一部分时，满足 NORSOK M-501 要求，Edition 6, System 1. Edition 7, System 1B.

产品特点

- 减少腐蚀的影响，提供出色的电镀保护。
- 快速干燥，最短重涂间隔时间。
- 出色的机械强度，在循环温度下同样如此，借助高柔韧性和自修复效果提高对高膜厚的耐受性。
- 在应用过程中对高相对湿度有出色的耐受性。
- 在低至 -10°C [14°F] 的温度下固化。
- 高锌含量的色号 1984A，干膜中锌粉含量不低于 90%。

产品安全

闪点 26°C

VOC 含量（多组分油漆混合后）

法规	值
欧洲联盟	302 克/升
美国（涂料）	358 克/升
美国（监管）	358 克/升
加拿大	358 克/升
中国	358 克/升
香港	358 克/升
韩国	358 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com 或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

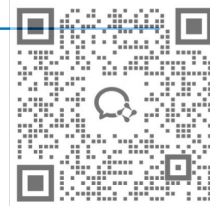
产品代码
17990

产品组分
基料 17999
固化剂 98384

标准色号 / 代码
灰色 19840

光泽
平光

体积固体分
66 ± 2%



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌先锋盾环氧富锌底漆 860

比重
2.6 千克/升

建议干膜厚度
60 微米

锌粉色号 / 代码
灰色 1984A

光泽
平光

体积固体分
66 ± 2%

比重
3 千克/升

建议干膜厚度
60 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 17999 : 固化剂 98384
(8.5 : 1.5 按体积)

含有漂浮或沉淀颗粒/颜料的产品需要在施工过程中持续搅拌，这在过量稀释的情况下尤为重要。

稀释剂

老人牌稀释剂 08450

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度	20°C	0°C	40°C
适用期	6 小时	7 小时	5 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	10%	喷嘴压力: 22 兆帕 喷孔尺寸: 0.43-0.53 毫米

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表！）

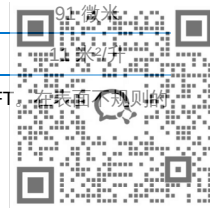
漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	40 微米	100 微米	60 微米
湿膜厚度	61 微米	152 微米	
理论涂布率	16 米²/升	6.6 米²/升	

必须严格控制过厚，局部决不能超过 200 微米 [8.0 密尔] DFT。在表面不规则的情况下，建议特别注意避免过度使用。

施工条件

- 在涂布过程中，产品温度必须高于15°C [59°F]。
- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 -10°C [14°F]。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌先锋盾环氧富锌底漆 860

相对湿度：

- 在固化过程中，相对湿度必须低于 95%。
- 在涂布过程中，相对湿度必须低于 95%。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：无。
- 后道涂层：无或根据 Hempel's 规格。

干燥时间

表面温度		-10°C	0°C	20°C	40°C
指触干	小时	2½	1	¾	¾
硬干	小时	9	4½	1	¾
完全固化	天	-	-	7	-

在标准条件下测定干膜厚度60微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 复涂前，清除锌盐或其他污染物。
- 使用前，表面必须干燥清洁。

其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	12 个月
固化剂	36 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 产品必须按照安全数据表、标签和当地法规进行储存。将容器存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心轻放。

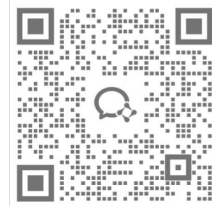
碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	12.9 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米 的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌先锋盾环氧富锌底漆 860

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站 :

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 表面预处理
- 本产品《施工说明书》。
- 修理和维护。
- 检验和质量控制。

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还应参考如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”) :

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每样产品规格的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持