



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准

严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

老人牌高性能环氧厚浆漆750

产品特性

描述

老人牌高性能环氧厚浆漆 750 是一款自作底漆的高固体分环氧涂料，采用高性能胺与聚酰胺相结合。专为海上及严酷腐蚀环境设计，具有优异的防腐蚀性能，能形成坚硬强韧的漆膜，确保持久耐用。

推荐用途

老人牌高性能环氧厚浆漆 750 建议作为厚浆型、自作底漆的中间涂层，适用于近海和其他需要快速处理和较短重涂时间的严苛环境。该产品耐机械应力，适用于新建工程和维护保养，例如平台、导管架、海底管道以及处于严酷腐蚀环境中的炼油厂、化工厂等。该产品也可用于维护作业。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：120°C [248°F]。

证书 / 认证证书

- 当用作指定涂层配套的一部分时，满足 ISO 12944 要求。 Part 9, CX。

产品特点

- 快速重涂。
- 优异的耐用性。
- 出色的机械性能。
- 表面耐受性高。
- 易于通过刷涂/辊涂施工。
- 适合全年施工，可在低至 -10°C 的低温环境下使用。

产品安全

闪点 26°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	192 克/升
美国 (涂料)	192 克/升
美国 (监管)	192 克/升
加拿大	192 克/升
中国	192 克/升
香港	192 克/升
韩国	192 克/升

挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。切勿稀释超过当地环保法规允许的范围。根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com 或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

47690

产品组分

基料 47699

固化剂 95069

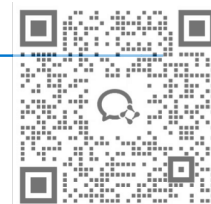
标准色号* / 代码

中灰色 11480

灰色 11480

光泽

平光



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌高性能环氧厚浆漆750

体积固体分

80 ± 2%

比重

1.6 千克/升

建议干膜厚度

150 微米

云母氧化铁(MIO)色号 / 代码

云铁浅灰 1C952

浅灰色 1C952

光泽

平光

体积固体分

80 ± 2%

比重

1.6 千克/升

建议干膜厚度

150 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。
- 羽化边缘至完好外围涂层。
- 对于小区域，不可使用磨料喷砂，而需手动或用电动工具清洁。
- 完好的现有涂料层区域应通过喷砂或水力喷注进行处理，赋予其致密、均匀的粗糙度，以确保附着力。

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 47699 : 固化剂 95069

(4.5 : 1 按体积)

不要单独稀释组份-混合后可以稀释。保持最少量的稀释。使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08450

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

老人牌稀释剂 08450

适用期

产品温度	10°C	20°C	30°C
适用期	2 小时	1 小时	¾ 小时
适用期 (喷涂)	2 小时	1 小时	¾ 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 22.5 兆帕 喷孔尺寸: 0.48-0.58 毫米
刷涂/滚涂	5%	不适用

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。产品需要重型喷涂设备；喷管应尽可能短。为了减少在高温下的干喷，可能需要额外稀释。油漆低温时可能需要额外的稀释，这将导致较低厚度的成膜和较慢的干燥。对于刷涂或滚涂，可视需要使用合适的稀释剂或刷涂剂。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。(如果需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌高性能环氧厚浆漆750

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	100 微米	250 微米	150 微米
湿膜厚度	125 微米	313 微米	188 微米
理论涂布率	8 米 ² /升	3.2 米 ² /升	5.3 米 ² /升

为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。

施工条件

- 正确混合，泵送和喷涂的最佳涂料温度为：20°C [68°F]。
- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 -10°C [14°F]。

相对湿度：

- 在干燥和固化过程中，相对湿度必须低于85%。
- 在固化过程中，相对湿度必须低于 85%。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：根据 Hempel's 规格。
- 后道涂层：根据 Hempel's 规格。

干燥时间

表面温度		-10°C	0°C	10°C	20°C
指触干	小时	8	4	2	1
硬干	小时	32	16	8	3
完全固化	天	56	28	14	7

在标准条件下测定干膜厚度150微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		-10°C	0°C	10°C	20°C
大气，苛刻					
老人牌高性能环氧厚浆漆750	最低	23 小时	11 小时	5 小时	2½ 小时
	最高	60 天	60 天	60 天	30 天
老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610	最低	23 小时	11 小时	5 小时	2½ 小时
	最高	14 天	14 天	14 天	7 天
大气，中等					
老人牌高性能环氧厚浆漆750	最低	23 小时	11 小时	5 小时	2½ 小时
	最高	60 天	60 天	60 天	30 天
老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610	最低	23 小时	11 小时	5 小时	2½ 小时
	最高	14 天	14 天	14 天	7 天

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 根据 Hempel's 规格。

重涂备注

- 无机锌类油漆表面复涂建议使用雾喷技术。
- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 使用前，表面必须干燥清洁。

其他

- 环氧树脂涂料具有粉化、褪色和变色的内在倾向，这不会影响涂层的性能。

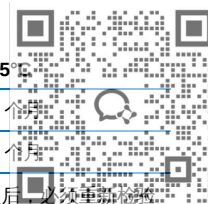
储存

保质期

环境温度

基料	24 个月
固化剂	12 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新评估产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌高性能环氧厚浆漆750

储存条件

- 产品必须按照安全数据表、标签和当地法规进行储存。将容器存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心轻放。

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	5.6 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米 的 干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站：

- 产品数据表的注释。
- 施工方法

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”)，且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外，买方/施工方还应参考如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”)：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如，施工和表面预处理)	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每样产品规格的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持