



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准

严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

老人牌聚天门冬氨酸底面合一漆700

产品特性

描述

老人牌聚天门冬氨酸底面合一漆700是一款快速固化的双组分、高固体份的聚天门冬氨酸涂料。该产品可直接在金属表面施工，并作为面漆使用。

推荐用途

老人牌聚天门冬氨酸底面合一漆700是一款低 VOC、快速固化、厚浆型涂料产品，用于保护在中度至严重腐蚀的大气环境中的钢结构。在轻度至中度腐蚀环境中，本产品可用作单涂层，直接喷涂在金属底材表面在严重腐蚀的大气环境中。老人牌聚天门冬氨酸底面合一漆700既可用于镀锌表面，也可复涂在环氧锌粉底漆之后，作为双涂层系统。建议的环氧锌粉产品是老人牌先锋盾系列。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：120°C [248°F]。

证书 / 认证证书

- 经第三方验证，针对具体产品的环境产品声明 (Type III EPD、ISO 14025, EN 15804)
- 当用作指定涂层配套的一部分时，满足ISO 12944要求。 C3
- 当用作指定涂层配套的一部分时，满足ISO 12944要求。 C4
- 当用作指定涂层配套的一部分时，满足ISO 12944要求。 C5

产品特点

- 极快速固化。高固体分。低 VOC。厚浆型。可直接用于金属表面或用作面漆。

产品安全

闪点 40°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	140 克/升
美国 (涂料)	140 克/升
美国 (监管)	140 克/升
加拿大	140 克/升
中国	140 克/升
香港	140 克/升
韩国	140 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。*欧洲联盟指令2004/42/CE。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

55970

产品组分

基料 55979
固化剂 98990

标准色号* / 代码

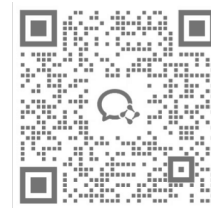
淡灰色 11150 **
浅灰色 11150

光泽

半光

体积固体分

85 ± 2%



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

* 干燥后，外观可能立即变得有光泽。一旦完全固化，外观将为半光的。

** 暴露于化学品、高温或通风不足可能会影响颜色稳定性。

老人牌聚天门冬氨酸底面合一漆700

比重

1.7 千克/升

建议干膜厚度

200 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 根据 Hempel's 规格。

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 55979 : 固化剂 98990
(4 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08710
老人牌稀释剂 08080

清洗剂

老人牌稀释剂 08710

适用期

产品温度

20°C

适用期

30 分钟

推荐方法

工具

施工参数

双组分喷涂

喷嘴压力: 15 兆帕
喷孔尺寸: 0.43-0.53 毫米

无气喷涂

喷嘴压力: 15 兆帕
喷孔尺寸: 0.43-0.53 毫米

喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!）。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	80 微米	250 微米	200 微米
湿膜厚度	94 微米	294 微米	235 微米
理论涂布率	11 米²/升	3.4 米²/升	4.3 米²/升

根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。

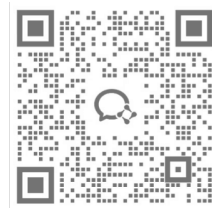
施工条件

- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 0°C [32°F]。
- 在涂布过程中，产品温度必须高于15°C [59°F]。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：无或根据 Hempel's 规格。
- 后道涂层：无。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌聚天门冬氨酸底面合一漆700

干燥时间

表面温度		10°C	20°C	30°C
指触干	分钟	60	30	15
硬干	分钟	120	60	30

在标准条件下测定干膜厚度200微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		10°C	20°C	30°C
大气，苛刻				
老人牌聚天门冬氨酸底面合一漆700	最低	2 小时	60 分钟	30 分钟
	最高	60 天	30 天	15 天
老人牌聚氨酯面漆55930	最低	2 小时	60 分钟	30 分钟
	最高	56 天	28 天	14 天

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 使用前，表面必须干燥清洁。

其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	12 个月
固化剂	24 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 固化剂对湿气很敏感。使用前应储存在干燥处，并保持密封。
- 产品必须按照安全数据表、标签和当地法规进行储存。将容器存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心轻放。

碳足迹

干膜厚度

1 微米

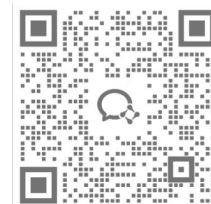
GWP (全球增温潜势)

5.8 g CO₂e/m²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米 的 干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌聚天门冬氨酸底面合一漆700

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站 :

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还应参考如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”) :

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每样产品规格的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持