



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准

严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

老人牌增强型酚醛环氧玻璃鳞片漆640

产品特性

描述

老人牌增强型酚醛环氧玻璃鳞片漆640 是一款添加玻璃鳞片的高性能酚醛环氧内衬。本产品 100% 固含量，可厚涂施工，提供长期浸泡条件下的耐高温和耐化学性。

能够耐受 120°C [250°F] 和 70 巴 (1,000psi) 以内的含 CO₂ 和 H₂S 的原油/水混合物。

可用单支腿无气泵一次性喷涂，且可在不到 72 小时内投入使用。也可用于打造玻璃纤维增强内衬系统。

根据 API 652/653 标准，作为厚膜增强内衬，检查间隔可以延长 5 年。

推荐用途

用作新建储罐、工艺容器和管道的内衬或在维修时使用。

可耐受多种化学物质，包括但不限于：酸性原油、精炼烃类、航空燃料、汽油（石油）混合物、生物燃料（及其原料）、MTBE（甲基叔丁基醚）、采出水、醇类、脂肪族和芳香族溶剂、特定的苛性溶液、酸性溶液和水溶液。

适用于各种市场，包括但不限于：石油天然气（陆上和海上）、化工、发电、采矿、纸浆和造纸以及水和废水处理。

只有以下色号可用于耐化学性/内衬施工：10000（白色）、36641（淡蓝色）、49500（淡绿色）。有关完整详情，请参阅 cpg.hempel.com。

该产品也适用于埋地管道（碳钢和不锈钢）的外表面，并符合 APCS-113A 标准。如需更多信息，请与 Hempel 联系。

使用温度：

- 干燥条件下：最高使用温度：150°C [302°F]。
- 如需更多信息，请与Hempel联系。
- 请查看 hempel.com 上的化学品保护指南。
- Hempel 建议的干燥环境最低温度：-40°C [-40°F]。

产品安全

闪点 75°C

VOC 含量（多组分油漆混合后）

法规	值
欧洲联盟	24 克/升
美国（涂料）	24 克/升
美国（监管）	24 克/升
加拿大	24 克/升
中国	24 克/升
香港	24 克/升
韩国	24 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

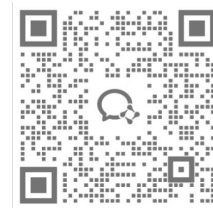
产品数据

产品代码
37830

产品组分
基料 37839
固化剂 9780S

标准色号 / 代码
浅蓝色 36641 *

光泽
半光



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌增强型酚醛环氧 玻璃鳞片漆640

体积固体分

100%

比重

1.3 千克/升

建议干膜厚度

500 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。
- 混凝土：根据 Hempel's 规格。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC) / NACE No.2。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 根据 Hempel's 规格。

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 37839：固化剂 9780S
(3:1 按体积)

使用前请充分搅拌。稀释是不允许的。

稀释剂

无需稀释

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度	20°C	10°C	30°C
适用期	50 分钟	70 分钟	20 分钟

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	无需稀释	喷嘴压力: 20 兆帕 喷孔尺寸: 0.53-0.74 毫米
刷涂/滚涂	无需稀释	-

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。对于油罐衬里，刷辊应用必须仅限于预涂和修补区域或小型维修。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表！）。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	300 微米	750 微米	500 微米
湿膜厚度	301 微米	752 微米	502 微米
理论涂布率	3.3 米²/升	1.3 米²/升	2 米²/升

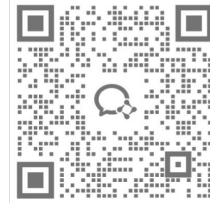
根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。

施工条件

- 正确混合，泵送和喷涂的最佳涂料温度为：20-25°C [68-77°F]。
- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 10°C [50°F]。

相对湿度：

- 在固化过程中，相对湿度必须低于 80%。
- 在涂布过程中，相对湿度必须低于 80%。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌增强型酚醛环氧玻璃鳞片漆640

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：根据 Hempel's 规格。建议的产品为：
- 后道涂层：无或根据 Hempel's 规格。建议的产品为：

干燥时间

表面温度		10°C	20°C	30°C	40°C
指触干	小时	8	4	2	1
硬干	小时	24	12	5	2½
完全固化	天	7	3	2	1

在标准条件下测定干膜厚度500微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称	10°C	20°C	30°C	40°C
	浸没			
老人牌增强型酚醛环氧玻璃鳞片漆640	8 小时 30 天	4 小时 30 天	2 小时 21 天	60 分钟 14 天

重涂时间在推荐干膜厚度 (DFT) 条件下，对于具有相同通用化学成分的产品仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 用于存放原油或脂肪族精炼产品（如柴油或煤油）的储罐内衬时（请参照化学防护指南），在 25°C 及以上条件下固化 24 小时后，内衬即可达到投入使用的固化标准。对于所有其他化学品（包括汽油），则必须严格遵守上表规定的完全固化时间。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 使用前，表面必须干燥清洁。
- 对于油罐衬里，如果超过最大重涂间隔，需要通过喷砂，对表面进行拉毛，以确保层间附着力。

其他

- 环氧涂层在户外暴露时有粉化的内在倾向。这不会影响涂层的性能。
- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。
- 环氧树脂涂料具有粉化、褪色和变色的内在倾向，这不会影响涂层的性能。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	18 个月
固化剂	18 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。产品标签上标注的保质期系根据当地气候条件确定。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 在运输和储存过程中，温度不得低于5°C [41°F]。
- 产品必须按照安全数据表、标签和当地法规进行储存。将容器存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心轻放。

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	6.8 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面积上形成 1 微米 的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌增强型酚醛环氧 玻璃鳞片漆640

附加文件

更多信息可在知识中心获取：<https://www.hempel.com/knowledge-center>。以下文档可在“技术指南”板块：
<https://www.hempel.com/knowledge-center/technical-guidelines> 或 Hempel 网站中找到。

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

本《产品数据表》（“PDS”）与所供应的产品有关（“产品”），且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS（而非早期版本）。除 PDS 之外，买方/施工方还应参考如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网（www.hempel.com）“产品”页面中进行下载（以下简称“补充文件”）：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南（例如，施工和表面预处理）	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每件产品规格的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持