



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

 **021-50568299**

服务时间 9:00 – 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准

严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

老人牌有机硅耐高温漆 601

产品特性

描述

老人牌有机硅耐高温漆 601 569CN 是一种耐热的有机硅涂料，在大气环境下固化后可形成坚硬的涂层。

推荐用途

可用作热管道、排气管、烟囱和其它热表面的长效保护涂层，有10种颜色可供选择，在腐蚀环境中，应需要前一道预涂底漆。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：600°C [1112°F]。

产品安全

闪点 32°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	448 克/升
美国 (涂料)	447 克/升
美国 (监管)	448 克/升
中国	448 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

569CN

产品组分

基料 569C9

固化剂 960CN

标准色号* / 代码

黑 1C991 **

黑色 1C991

光泽

平光

体积固体分

54 ± 2%

比重

1.6 千克/升

建议干膜厚度

30 微米

铝粉颜色号 / 代码

铝色 1C943

铝灰色 1C943

光泽

请查阅 Hempel《含铝粉涂料指南》。

体积固体分

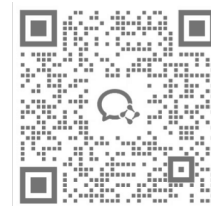
40 ± 2%

比重

1.3 千克/升

建议干膜厚度

30 微米



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

* 其他色调可供选择，请联系您当地的Hempel代表。

** 可能发生轻微变色，但不会影响涂层的性能。

老人牌有机硅耐高温漆 601

表面处理

清洁度

- 按照ISO 8502-9测试的水溶性盐分最大允许浓度是50 mg/m² (相当于NaCl)。
- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 根据 Hempel's 规格。

粗糙度

- 表面粗糙度 Coarse (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 569C9 : 固化剂 960CN
(22.5 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08080

清洗剂

老人牌稀释剂 08080

适用期

产品温度	20°C
适用期	6 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	10%	喷嘴压力: 12.5 兆帕 喷孔尺寸: 0.38-0.48 毫米

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。为了减少在高温下的干喷，可能需要额外稀释。不要单独稀释组份-混合后可以稀释。保持最少量的稀释。油漆低温时可能需要额外的稀释，这将导致较低厚度的成膜和较慢的干燥。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。(*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	20 微米	40 微米	30 微米
湿膜厚度	37 微米	74 微米	56 微米
理论涂布率	27 米 ² /升	13 米 ² /升	18 米 ² /升

为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。实际消耗因子可能因施工条件、设备和技艺而异。根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。

施工条件

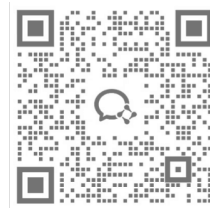
- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在施工和干燥过程中，应充分通风。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 5°C [41°F]。

相对湿度：

- 在固化过程中，相对湿度必须在 50-100% 的范围内。

备注

- 如果使用刷涂或滚涂，需要涂刷更多的油漆道才能获得规范要求的干膜厚度。
- 实际消耗因子可能因施工条件、设备和技艺而异。
- 根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。
- 使用前请充分搅拌。
- 在使用之前，请勿打开或调和漆桶。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌有机硅耐高温漆 601

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：根据 Hempel's 规格。
- 后道涂层：根据 Hempel's 规格。

干燥时间

表面温度		20°C
表干	分钟	120
透干	小时	6
完全固化	天	7

在标准条件下测定干膜厚度30微米，详见Hempel的解释性注释。要确定干燥状态，请查阅《应用规范》COP FP1401-1 (高膜厚的干燥测试)

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		20°C
大气，温和		
老人牌有机硅耐高温漆 601	最低 最高	24 小时 无最大值
大气，中等		
老人牌有机硅耐高温漆 601	最低 最高	24 小时 无最大值

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 复涂前表面必须干净。

其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	12 个月
固化剂	36 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 必须在干燥条件下存放。防止渗透湿气。
- 产品必须按照安全数据表、标签和当地法规进行储存。将容器存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心轻放。

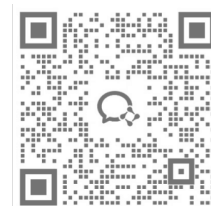
碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	14.3 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米 的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物（VOC）。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌有机硅耐高温漆 601

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站 :

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还应参考如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”) :

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每样产品规格的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持