



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准

严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

老人牌高固聚氨酯面漆 600

产品特性

描述

老人牌高固聚氨酯面漆600 是一款高光的聚氨酯面漆，具有高固体份和低 VOC 含量。在用于室外时，其具有出色的光泽和保色性。

推荐用途

老人牌高固聚氨酯面漆600 建议用作符合 VOC 标准的厚浆型面漆，光泽持久，可用于保护轻度至严重腐蚀环境中的钢结构。其适用于经过正确预处理的底漆表面。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：120°C [248°F].

产品安全

闪点 31°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	250 克/升
美国 (涂料)	250 克/升
美国 (监管)	250 克/升
中国	250 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

57640

产品组分

基料 57649

固化剂 97050

标准色号* / 代码

白色 10000 **

光泽

有光

体积固体分

75 ± 2%

比重

1.6 千克/升

建议干膜厚度

65 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油，油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。
- 使用前，表面必须干燥清洁。

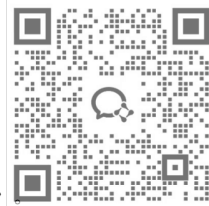
新建：

- 根据 Hempel's 规格。

维护和维修

- 根据 Hempel's 规格。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》



扫码加企业微信
 报价、销售及技术支持

老人牌高固聚氨酯面漆 600

施工

混合比

基料 57649 : 固化剂 97050
(7 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

清洗剂

(Not defined)

适用期

产品温度	20°C	10°C	30°C
适用期	2 小时	3 小时	1 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	10%	喷嘴压力: 17.5 兆帕 喷嘴尺寸: 0.43-0.53 毫米
刷涂/滚涂	10%	不适用。

如果使用刷涂或滚涂, 需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。切勿稀释超过当地环保法规允许的范围。喷涂参数是指示性的, 可视现场情况调整。压力数值适用于 20°C 时的材料。(*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	50 微米	100 微米	65 微米
湿膜厚度	67 微米	133 微米	87 微米
理论涂布率	15 米 ² /升	7.5 米 ² /升	12 米 ² /升

根据用途和使用区域的不同, 产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能, 请避免漆膜过厚。

施工条件

- 施工表面应清洁干燥, 施工表面温度高于露点 3°C [5°F] 以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须高于 -10°C [14°F]。
- 低温时当心表面结冰。

相对湿度:

- 在涂布过程中, 相对湿度必须低于 85%。
- 在固化过程中, 相对湿度必须低于 85%。

备注

- 为获得充分的遮盖力, 可能需要 2 道面漆。

干燥与重涂

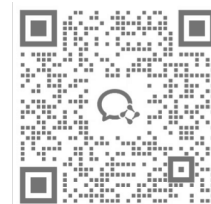
产品兼容性

- 前道涂层: 根据 Hempel's 规格。建议的产品为: Hempaprime Multi 500 45950, Hempaprime Core 500 47680, Hempel's Epoxy MIO 471CN
- 后道涂层: 无。

干燥时间

表面温度		10°C	20°C	30°C
指触干	分钟	120	72	60
表干	小时	12	4	2
硬干	小时	15	6	3½
完全固化	天	-	7	-

在标准条件下测定干膜厚度 65 微米, 详见 Hempel 的解释性注释。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌高固聚氨酯面漆 600

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		10°C	20°C	30°C	40°C
大气, 温和					
老人牌高固聚氨酯面漆600	最低	7½ 小时	5 小时	2½ 小时	85 分钟
	最高	可延长*	可延长*	可延长*	可延长*
大气, 中等					
老人牌高固聚氨酯面漆600	最低	7½ 小时	5 小时	2½ 小时	85 分钟
	最高	可延长*	可延长*	可延长*	可延长*
大气, 苛刻					
老人牌高固聚氨酯面漆600	最低	7½ 小时	5 小时	2½ 小时	85 分钟
	最高	可延长*	可延长*	可延长*	可延长*

可延长* 根据实际暴露条件, 涂布表面可在延长时间内重涂。请联系当地的 Hempel 代表以寻求建议。

对于具有相同通用化学成分的产品, 重涂时间仅供参考。更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

重涂备注

- 使用前, 表面必须干燥清洁。

其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	36 个月
固化剂	24 个月

储存在未开封的原始容器中时, 保质期从生产日期算起。之后, 必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议, 请咨询 Hempel。

储存条件

- 固化剂对湿气很敏感。使用前应储存在干燥处, 并保持密封。
- 产品必须按照安全数据表、标签和当地法规进行储存。将容器存放在干燥、阴凉、通风良好的地方, 远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心轻放。

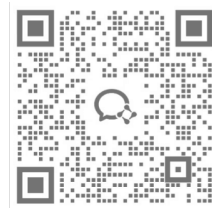
碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	6.9 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米的干膜厚度。

范围包括原材料, 运往 Hempel 工厂, Hempel 生产过程, 以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌高固聚氨酯面漆 600

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站 :

- 产品数据表的注释。
- 施工方法

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还应参考如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”) :

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每样产品规格的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持