



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准

严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

老人牌氟碳面漆55LCN

产品特性

描述

老人牌氟碳面漆55LCN是一种双组分常温固化型氟碳涂料，用作长效的高性能面漆，具有极佳的保光性、保色性。符合公路桥梁钢结构防腐涂装标准JT/T722-2008中的技术要求。

推荐用途

可作为保护和装饰面漆涂在对漆膜保光、保色性要求高的钢结构和水泥面上，在严重污染环境下也能保持长久美观的效果。

产品安全

闪点 27°C

VOC 含量（多组分油漆混合后）

法规	值
欧洲联盟	443 克/升
美国（涂料）	443 克/升
美国（监管）	443 克/升
中国	443 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

55LCN

产品组分

基料 55LC9

固化剂 955CN

标准色号* / 代码

白色 10000 **

光泽

半光

体积固体分

55 ± 2%

比重

1.4 千克/升

建议干膜厚度

50 微米

铝粉颜色号 / 代码

铝灰色 19000 ***

光泽

请查阅 Hempel《含铝粉涂料指南》。

体积固体分

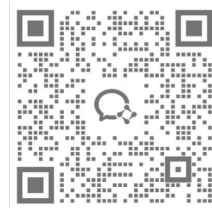
49 ± 2%

比重

1.2 千克/升

建议干膜厚度

50 微米



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌氟碳面漆55LCN

表面处理

清洁度

- 更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。
- 使用前, 表面必须干燥清洁。

新建:

- 根据 Hempel's 规格。

更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 55LC9 : 固化剂 955CN
(92 : 8 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

Hempel's Thinner 014CN

清洗剂

Hempel's Thinner 014CN

适用期

产品温度	10°C	20°C	30°C
适用期	3 小时	2 小时	1½ 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 15 兆帕 喷孔尺寸: 0.33-0.53 毫米
空气喷涂	5%	不适用。

为了减少在高温下的干喷, 可能需要额外稀释。油漆低温时可能需要额外的稀释, 这将导致较低厚度的成膜和较慢的干燥。不要单独稀释组份-混合后可以稀释。喷涂参数是指示性的, 可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。(*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	30 微米	70 微米	50 微米
湿膜厚度	50 微米	125 微米	90 微米
理论涂布率	18 米²/升	7.8 米²/升	11 米²/升

根据用途和使用区域的不同, 产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布速度、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能, 请避免漆膜过厚。实际消耗因子可能因施工条件, 设备和技艺而异。根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。

施工条件

- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须高于 -10°C [14°F]。
- 施工表面应清洁干燥, 施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在施工和干燥过程中, 应充分通风。

相对湿度:

- 在涂布过程中, 相对湿度必须低于 85%。
- 在固化过程中, 相对湿度必须低于 85%。

备注

- 实际消耗因子可能因施工条件, 设备和技艺而异。
- 根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。
- 出于外观原因, 可以施工一道额外的面漆。
- 使用前请充分搅拌。
- 调和漆中即使有少量的水, 也会缩短使用寿命, 导致膜缺陷。
- 在使用之前, 请勿打开或调和漆桶。
- 为获得充分的遮盖力, 可能需要2道面漆。

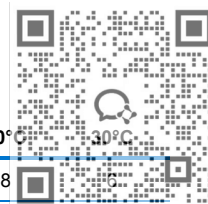
干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层: 根据 Hempel's 规格。
- 后道涂层: 无。

干燥时间

表面温度		0°C	10°C	20°C	30°C
指触干	小时	36	16	8	6
表干	小时	-	-	2½	1½
完全固化	天	-	-	-	-



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

在标准条件下测定干膜厚度50微米, 详见Hempel的解释性注释。要确定干燥状态, 请查阅《应用规范》COP FP1401-1 (高膜厚的干燥测试)

老人牌氟碳面漆55LCN

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		10°C	20°C	30°C	40°C
大气，温和					
老人牌氟碳面漆 55LCN	最低 最高	9 小时 加长	6 小时 加长	3 小时 加长	100 分钟 加长
大气，中等					
老人牌氟碳面漆 55LCN	最低 最高	9 小时 加长	6 小时 加长	3 小时 加长	100 分钟 加长
大气，苛刻					
老人牌氟碳面漆 55LCN	最低 最高	9 小时 加长	6 小时 加长	3 小时 加长	100 分钟 加长

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

重涂备注

- 出于外观原因，可以施工一道额外的面漆。
- 使用前，表面必须干燥清洁。
- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 重涂前，制作测试小样板以检查相容性、润湿性和附着力。
- 避免施工时预涂层与完整涂层之间以及各涂层间隙间暴露在高湿度下。
- 复涂前表面必须干净。

其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	12 个月
固化剂	24 个月

保质期是产品自生产之日起，储存在原始且未打开的容器中状态。过期后，必须重新检验产品质量。务必查看标签上的最佳使用期或有效期。

储存条件

- 固化剂对湿气很敏感。使用前应储存在干燥处，并保持密封。

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 hempel.com 或您当地的 Hempel 网站：

- 本《产品数据表》所涉及专业内容可在《解释说明》中获得阐释。
- 《表面处理指南》。
- 不用的施工方法可参考《施工指南》。
- 一般应用指南

本《产品数据表》（“PDS”）与所供应的产品有关（“产品”），且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS（而非早期版本）。除 PDS 之外，买方可从 Hempel 官网（www.hempel.com）“产品”页面中进行下载（以下简称“补充文件”）：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南（例如，施工和表面预处理）	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持