



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准

严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

老人牌聚氨酯厚浆面漆 55613

产品特性

描述

老人牌聚氨酯厚浆面漆 55613 是一款双组分的半光丙烯酸聚氨酯涂料，使用脂肪族异氰酸酯固化，具有出色的光泽度和保色性。含有磷酸锌。
符合欧盟指令 2004/42/EC“关于限制挥发性有机化合物的油漆指令：第 j 子类”。

推荐用途

作为符合 VOC 标准的厚浆型面漆，用于在腐蚀环境中保护结构钢。在 C2 和 C3 类环境中，可指定作为直接“涂布于金属”的单涂层系统。

使用温度：

- 干燥条件下：最高使用温度：120°C [248°F]。

产品安全

闪点 31°C

VOC 含量（多组分油漆混合后）

法规	值
欧洲联盟	390 克/升
美国（涂料）	390 克/升
美国（监管）	390 克/升
加拿大	390 克/升
中国	390 克/升
香港	390 克/升
韩国	390 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。根据GB/T 23985-2009 测量。*欧洲联盟指令2004/42/CE。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

55613

产品组分

基料 55617

固化剂 95370

标准色号 / 代码

淡灰色 11150 *

浅灰色 11150

可通过本公司调色系统提供其它颜色

光泽

半光

体积固体分

57 ± 2%

比重

1.4 千克/升

建议干膜厚度

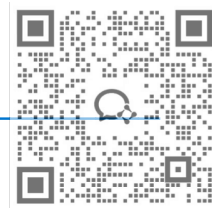
100 微米

铝粉颜色号 / 代码

铝灰色 19871 **

光泽

请查阅 Hempel《含铝粉涂料指南》。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌聚氨酯厚浆面漆 55613

体积固体分

53 ± 2%

比重

1.2 千克/升

建议干膜厚度

100 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 局部磨料喷砂至最小 PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC)。
- 对于小区域，不可使用磨料喷砂，而需手动或用电动工具清洁。
- 羽化边缘至完好外围涂层。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (S) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 55617 : 固化剂 95370
(7 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08080

清洗剂

老人牌稀释剂 08080

适用期

产品温度

20°C

适用期

2 小时

推荐方法

工具

稀释最大体积

施工参数

无气喷涂

5%

喷嘴压力: 17.5 兆帕
喷嘴尺寸: 0.43-0.53 毫米

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。老人牌滚涂专用助剂 99140 可用于提高流平性。请咨询 Hempel 的建议。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于 20°C 时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表！）。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	50 微米	125 微米	100 微米
湿膜厚度	88 微米	219 微米	176 微米
理论涂布率	11 米²/升	4.6 米²/升	5.7 米²/升

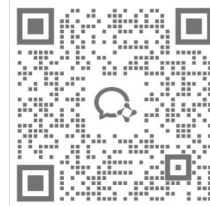
根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。

施工条件

- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点 3°C [5°F] 以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 -10°C [14°F]。
- 低温时当心表面结冰。
- 在使用过程中和使用后的一段时间内，膜的形成可能会受到小雨、高湿度和/或冷凝的不利影响：“8 小时，20°C/68°F”。

相对湿度：

- 在固化过程中，相对湿度必须低于 85%。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌聚氨酯厚浆面漆 55613

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：根据 Hempel's 规格。建议的产品为：老人牌快干环氧漆 15560, 老人牌环氧厚浆漆 45880/1
- 后道涂层：无。

干燥时间

表面温度		20°C
硬干	小时	6
完全固化	天	7

在标准条件下测定干膜厚度100微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		-10°C	10°C	20°C	30°C
大气，中等					
老人牌聚氨酯厚浆面漆 55613	最低 最高	30 小时 无最大值	9 小时 无最大值	6 小时 无最大值	3 小时 无最大值

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

重涂备注

- 复涂前表面必须干净。

其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	36 个月
固化剂	24 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 固化剂对湿气很敏感。使用前应储存在干燥处，并保持密封。
- 产品必须按照安全数据表、标签和当地法规进行储存。将容器存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心轻放。

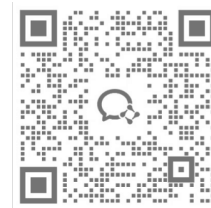
碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	8 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米 的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物（VOC）。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌聚氨酯厚浆面漆 55613

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站 :

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还应参考如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”) :

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每样产品规格的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持