



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准

严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

老人牌高固含醇酸面漆 52190

产品特性

描述

老人牌高固含醇酸面漆 52190 是一款具有光泽的通用型快干醇酸树脂面漆。高膜厚下柔韧性良好，能抵抗盐水、矿物油溢出物和其他脂肪烃。

推荐用途

老人牌高固含醇酸面漆 52190 建议用作中等腐蚀环境中钢材内部和外部的面漆，包括机舱、干舷、上层建筑、主机和辅助机器。

证书 / 认证证书

- 当用作指定的涂层配套时，被认可为低火焰传播材料，更多细节请在 hempel.com 上参考“Declaration of Conformity”。

产品特点

- 可快速干燥，并达到理想硬度。
- 良好的保光和保色性。
- DFT 范围广，符合指定。
- 减少 VOC 排放。
- 易于施工，刷涂、滚涂和无气喷涂均可，流平性佳。

产品安全

闪点 40°C

VOC 含量

法规	值
欧洲联盟	398 克/升
美国（涂料）	398 克/升
美国（监管）	398 克/升
加拿大	398 克/升
中国	398 克/升
香港	398 克/升
韩国	398 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com 或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

52190

标准色号* / 代码

白色 10000 **

光泽

有光

体积固体分

52 ± 2%

比重

1.1 千克/升

建议干膜厚度

40 微米

表面处理

清洁度

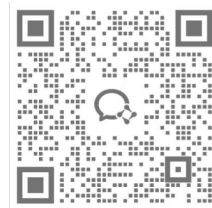
- 根据 Hempel's 规格。

新建：

- 根据 Hempel's 规格。

维护和维修

- 根据 Hempel's 规格。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

* 其他色调可供选择，请联系您当地的Hempel代表。

** 本产品也反映出醇酸树脂容易褪色的自然趋势。通风不良、接触化学品、高温和低光照条件可能加速褪色。

老人牌高固含醇酸面漆 52190

粗糙度

- 更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08080

清洗剂

老人牌稀释剂 08080

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 20 兆帕 喷孔尺寸: 0.53-0.58 毫米
刷涂/滚涂	5%	不适用。

如果使用刷涂或滚涂, 需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。喷涂参数是指示性的, 可视现场情况调整。压力数值适用于 20°C 时的材料。(*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	35 微米	60 微米	40 微米
湿膜厚度	67 微米	116 微米	77 微米
理论涂布率	15 米 ² /升	8.6 米 ² /升	13 米 ² /升

根据用途和使用区域的不同, 产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。

施工条件

- 施工表面应清洁干燥, 施工表面温度高于露点 3°C [5°F] 以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须高于 4°C [39°F]。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层: 根据 Hempel's 规格。Hempalin 12050, Hempalin Primer HI-Build 13200
- 后道涂层: 无或根据 Hempel's 规格。

干燥时间

表面温度		20°C
表干	小时	1
硬干	小时	4½

在标准条件下测定干膜厚度 40 微米, 详见 Hempel 的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		10°C	20°C	40°C
		大气, 中等		
老人牌高固含醇酸面漆 52190	最低 最高	16 小时 可延长*	8 小时 可延长*	4 小时 可延长*

可延长* 根据实际暴露条件, 涂布表面可在延长时间内重涂。请联系当地的 Hempel 代表以寻求建议。
对于具有相同通用化学成分的产品, 重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

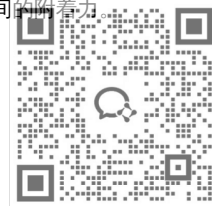
- 为获得规定的干燥时间, 在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔, 必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 复涂前表面必须干净。

其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌高固含醇酸面漆 52190

储存

保质期

环境温度	25°C
产品	24 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 必须在干燥条件下存放。防止渗透湿气。
- 产品必须按照安全数据表、标签和当地法规进行储存。将容器存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心轻放。

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	7.7 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物（VOC）。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站：

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

本《产品数据表》（“PDS”）与所供应的产品有关（“产品”），且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS（而非早期版本）。除 PDS 之外，买方/施工方还应参考如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网（www.hempel.com）“产品”页面中进行下载（以下简称“补充文件”）：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南（例如，施工和表面预处理）	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每种产品规格的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持