



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准

严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

老人牌环氧云铁漆 471CN

产品特性

描述

老人牌环氧云铁漆 471CN 是一种双组份、高固体分、低 VOC 的环氧云铁厚浆漆，可形成坚硬的漆膜，以云母氧化铁为颜料，增强了屏蔽作用。

推荐用途

作为涂层配套中的底漆或中间漆，用于大气环境下的钢结构防护。也可用于要求低 VOC 或厚浆型防腐涂料的配套中。可直接涂在已固化的硅酸锌表面或喷锌表面以尽可能减少起泡。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：140°C [284°F]。

产品安全

闪点 27°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	199 克/升
美国 (涂料)	199 克/升
美国 (监管)	199 克/升
中国	199 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

471CN

产品组分

基料 471C9

固化剂 972CN

标准色号* / 代码

灰红色 MIO 12430 **

金属灰色 12430

光泽

平光

体积固体分

81 ± 2%

比重

2 千克/升

建议干膜厚度

200 微米

云母氧化铁(MIO)色号 / 代码

云铁灰 1C801 ***

灰色 1C801

光泽

平光

体积固体分

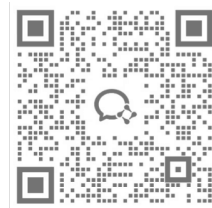
80 ± 2%

比重

2 千克/升

建议干膜厚度

200 微米



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

* 其他色调可供选择，请联系您当地的Hempel代表。

** 可能发生轻微变色，但不会影响涂层的性能。

*** 可能出现轻微褪色。这不会影响涂层的性能。

老人牌环氧云铁漆 471CN

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。
- 按照ISO 8502-9测试的水溶性盐分最大允许浓度是50 mg/m² (相当于NaCl)。
- 使用前，表面必须干燥清洁。
- 在最终涂漆前，所有的车间底漆破损和在储存安装期间受的污染应用机械/化学法彻底清洁。
- 如果表面粗糙并且未抛光，可将电动工具开启至 St 2 进行清洗。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。

粗糙度

- 表面粗糙度 Coarse (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 471CN : 固化剂 972CN
(5 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08450

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度	20°C
适用期	90 分钟

推荐方法

工具

施工参数

无气喷涂

喷嘴压力: 25 兆帕
喷孔尺寸: 0.48-0.64 毫米

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。不要单独稀释组份-混合后可以稀释。为了减少在高温下的干喷，可能需要额外稀释。油漆低温时可能需要额外的稀释，这将导致较低厚度的成膜和较慢的干燥。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表！）。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	125 微米	200 微米	200 微米
湿膜厚度	154 微米	247 微米	247 微米
理论涂布率	6.5 米 ² /升	4.1 米 ² /升	4.1 米 ² /升

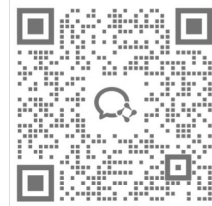
根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。实际消耗因子可能因施工条件，设备和技艺而异。根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。

施工条件

- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 -10°C [14°F]。
- 在涂布过程中，产品温度必须高于15°C [59°F]。
- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在施工和干燥过程中，应充分通风。

备注

- 如果使用刷涂或滚涂，需要涂刷更多的油漆道才能获得规范要求的干膜厚度。
- 实际消耗因子可能因施工条件，设备和技艺而异。
- 根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。
- 为使漆膜更加不透明和成型均匀平整，喷涂时可先雾喷一度，2-15分钟后，再喷涂至完整漆膜厚度。
- 使用前请充分搅拌。
- 在使用之前，请勿打开或调漆桶。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌环氧云铁漆 471CN

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：建议的产品为：Hempadur zinc 17341, Hempel's Zinc rich epoxy 174CN, Hempadur Avantguard 1735G
- 后道涂层：建议的产品为：Hempathane HS 55610, Hempathane topcoat 55190, Hempatop finish 830 HS 555CN

干燥时间

表面温度	20°C	
指触干	小时	3
表干	分钟	90
硬干	小时	7
透干	小时	8
完全固化	天	7

在标准条件下测定干膜厚度200微米，详见Hempel的解释性注释。要确定干燥状态，请查阅《应用规范》COP FP1401-1 (高膜厚的干燥测试)

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称	10°C	20°C	30°C	40°C
大气，温和				
老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610	最低 最高	16 小时 可延长*	8 小时 可延长*	6 小时 可延长*
大气，中等				
老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610	最低 最高	16 小时 60 天	8 小时 30 天	6 小时 22 天

可延长* 根据实际暴露条件，涂布表面可在延长时间内重涂。请联系当地的Hempel代表以寻求建议。

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 重涂前，制作测试小样板以检查相容性、润湿性和附着力。
- 复涂前表面必须干净。

其他

- 环氧涂层在户外暴露时有粉化的内在倾向。这不会影响涂层的性能。
- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	24 个月
固化剂	24 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 产品必须按照安全数据表、标签和当地法规进行储存。将容器存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心轻放。

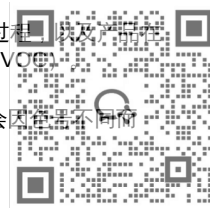
碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	5.8 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面积上形成 1 微米的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程以及产品在使用过程中和使用后排放的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌环氧云铁漆 471CN

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站 :

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还应参考如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”) :

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每样产品规格的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持