



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

☎ **021-50568299**

服务时间 9:00 – 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准

严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

老人牌环氧漆 45703

产品特性

描述

老人牌环氧漆 45703 是一款自作底漆的双组分厚浆型铝染色纯环氧树脂涂料，固化后即成为耐磨损、耐腐蚀的涂层。该产品还提供玻璃鳞片版本，以提高耐磨性和耐化学性。

推荐用途

作为多强度系统的底漆，用于浸入和飞溅区。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：140°C [284°F].
- 水下（无温差）：最高 50°C [122°F].
- 其它液体：请向本公司有关部门咨询。

产品安全

闪点 27°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	257 克/升
美国 (涂料)	257 克/升
美国 (监管)	257 克/升
加拿大	257 克/升
中国	257 克/升
香港	257 克/升
韩国	257 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

45703

产品组分

基料 45705
固化剂 98750

标准色号* / 代码

铝红色 19880 **

光泽

半光

体积固体分

79 ± 2%

比重

1.5 千克/升

建议干膜厚度

200 微米

表面处理

清洁度

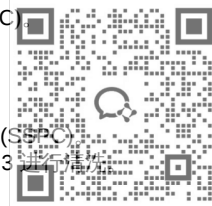
- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 局部磨料喷砂至最小PSa 2½ (ISO 8501-2) / SP 10 (SSPC)
- 如果表面粗糙并且未抛光，可将电动工具开启至 St 3 进行清洗
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

* 还有其他色号可供选择，包括含有玻璃鳞片的色号。请联系当地的Hempel代表。

** 暴露于化学品、高温或通风不足可能会影响颜色稳定性。

老人牌环氧漆 45703

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2).

更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 45705 : 固化剂 98750
(3 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08450

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度	20°C
适用期	60 分钟

推荐方法

工具	施工参数
无气喷涂	喷嘴压力: 25 兆帕 喷嘴尺寸: 0.53-0.58 毫米

喷涂参数是指示性的, 可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。(* 如需要其他施工方法请咨询本公司代表)。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	150 微米	300 微米	200 微米
湿膜厚度	190 微米	380 微米	253 微米
理论涂布率	5.3 米 ² /升	2.6 米 ² /升	3.9 米 ² /升

根据用途和使用区域的不同, 产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能, 请避免漆膜过厚。

施工条件

- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须高于 -10°C [14°F]。
- 在涂布过程中, 产品温度必须高于15°C [59°F]。
- 施工表面应清洁干燥, 施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。

相对湿度:

- 在固化过程中, 相对湿度必须低于 90%。
- 在涂布过程中, 相对湿度必须低于 90%。

备注

- 产品需要重型喷涂设备; 喷管应尽可能短。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层: 无或根据 Hempel's 规格。
- 后道涂层: 无或根据 Hempel's 规格。建议的产品为: 老人牌玻璃鳞片超强环氧漆

干燥时间

表面温度	10°C	20°C
硬干	10 小时	5½ 小时

在标准条件下测定干膜厚度200微米, 详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

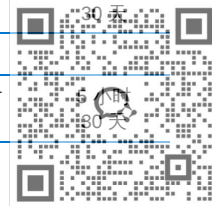
产品名称		-10°C	0°C	20°C
		大气, 中等		
老人牌环氧漆 45703	最低	36 小时	18 小时	4 小时
	最高	90 天	90 天	30 天
		浸没		
老人牌环氧漆 45703	最低	45 小时	23 小时	5 小时
	最高	90 天	90 天	180 天

对于具有相同通用化学成分的产品, 重涂时间仅供参考。更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间, 在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。

扫码加企业微信



老人牌环氧漆 45703

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 使用前，表面必须干燥清洁。

其他

- 环氧涂层在户外暴露时有粉化的内在倾向。这不会影响涂层的性能。
- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	36 个月
固化剂	36 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 产品必须按照安全数据表、标签和当地法规进行储存。将容器存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心轻放。

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	8.8 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米 的 干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站：

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”)，且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外，买方/施工方还应参考如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”)：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如，施工和表面预处理)	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每桶产品随附的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持