



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

 **021-50568299**

服务时间 9:00 – 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准

严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

老人牌快干环氧漆 45410

产品特性

描述

老人牌快干环氧漆 45410 是一款双组分高固含环氧漆。本品可形成坚固的漆膜，可耐受海水、矿物油，以及汽油和相关产品的飞溅。使用磷酸锌着色。
符合欧盟指令 2004/42/EC“关于限制挥发性有机化合物的油漆指令：第 j 子类”。

推荐用途

在中度至严重腐蚀性环境中，用作快速固化面漆。
在中等腐蚀性环境中，直接涂于金属表面。
在可接受环氧涂料通常的外观效果的环境中，用作面漆。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：140°C [284°F]。

产品安全

闪点 26°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	332 克/升
美国 (涂料)	332 克/升
美国 (监管)	332 克/升
加拿大	332 克/升
中国	332 克/升
香港	332 克/升
韩国	332 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。^a欧洲联盟指令2004/42/CE。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

45410

产品组分

基料 45419
固化剂 98430

标准色号 / 代码

石灰色 12170
浅灰色 12170

可通过本公司调色系统提供其它颜色

光泽

半平光

体积固体分

65 ± 2%

比重

1.4 千克/升

建议干膜厚度

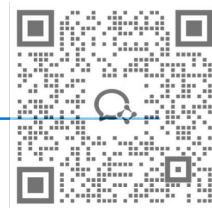
80 微米

铝粉颜色号 / 代码

铝色 19000
铝灰色 19000

光泽

请查阅 Hempel《含铝粉涂料指南》。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌快干环氧漆 45410

体积固体分

62 ± 2%

比重

1.3 千克/升

建议干膜厚度

80 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 在喷漆前，应清除受损的预涂底漆和任何污渍。
- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 局部磨料喷砂至最小 PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC)。
- 如果表面粗糙并且未抛光，可将电动工具开启至 St 3 进行清洗。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 45410 : 固化剂 98430
(3 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08450

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度	20°C
适用期	90 分钟
适用期 (喷涂)	90 分钟

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	10%	喷嘴压力: 25 兆帕 喷孔尺寸: 0.46-0.53 毫米
空气喷涂	35%	不适用。
刷涂	10%	不适用。

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于 20°C 时的材料。(*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

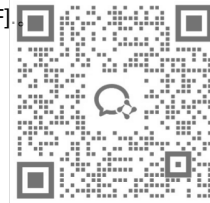
漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	80 微米	125 微米	80 微米
湿膜厚度	123 微米	192 微米	123 微米
理论涂布率	8.1 米²/升	5.2 米²/升	8.1 米²/升

根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。必须严格控制过厚，局部决不能超过 250 微米 [10 密尔] DFT。在表面不规则的情况下，建议特别注意避免过度使用。

施工条件

- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 0°C [32°F]。
- 在涂布过程中，产品温度必须高于 15°C [59°F]。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌快干环氧漆 45410

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：无或根据 Hempel's 规格。建议的产品为：老人牌快干环氧漆 17410, 老人牌环氧富锌底漆 17360
- 后道涂层：无或根据 Hempel's 规格。建议的产品为：聚氨酯面漆

干燥时间

表面温度		20°C
指触干	分钟	60
硬干	分钟	120

在标准条件下测定干膜厚度80微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		0°C	10°C	20°C
大气，中等				
老人牌快干环氧漆 45410	最低	9 小时	4 小时	2 小时
	最高	90 天	60 天	30 天
老人牌聚氨酯厚浆 面漆 55610	最低	9 小时	4 小时	2 小时
	最高	90 天	60 天	30 天

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 复涂前表面必须干净。

其他

- 环氧涂层在户外暴露时有粉化的内在倾向。这不会影响涂层的性能。
- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	36 个月
固化剂	36 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 产品必须按照安全数据表、标签和当地法规进行储存。将容器存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心轻放。

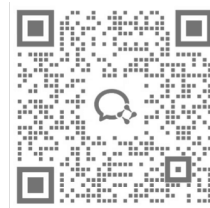
碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	8.1 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米 的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物（VOC）。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌快干环氧漆45410

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站 :

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还应参考如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”) :

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每件产品随附的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持