



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

 **021-50568299**

服务时间 9:00 – 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准

严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

老人牌水性环氧漆 184CN

产品特性

描述

老人牌水性环氧漆 184CN 是一种快干水性双组份聚胺固化环氧底漆。可固化形成坚韧、防锈的漆膜。

推荐用途

作为通用底漆应用于钢结构表面（见备注）。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：140°C [284°F].

产品安全

闪点 71°C

VOC 含量（多组分油漆混合后）

法规	值
欧洲联盟	51 克/升
美国（涂料）	51 克/升
美国（监管）	131 克/升
中国	51 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

184CN

产品组分

基料 184C9

固化剂 989CN

标准色号* / 代码

石灰色 12170 **

浅灰色 12170

光泽

平光

体积固体分

56 ± 2%

比重

1.5 千克/升

建议干膜厚度

75 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。
- 用真空清洗去除灰尘、喷砂磨料和松散物。
- 在最终涂漆前，所有的车间底漆破损和在储存安装期间受的污染应用机械/化学法彻底清洁。
- 按照ISO 8502-9测试的水溶性盐分最大允许浓度是50 mg/m² (相当于NaCl)。
- 使用前，表面必须干燥清洁。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌水性环氧漆 184CN

粗糙度

- 表面粗糙度 Fine (G) (ISO 8503-2).

更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 184C9 : 固化剂 989CN
(3 : 4 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

淡水

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度	20°C
适用期	2 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 25 兆帕 喷孔尺寸: 0.38-0.48 毫米
刷涂	5%	不适用。
空气喷涂	10%	不适用。

如果使用刷涂或滚涂, 需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。不要单独稀释组份-混合后可以稀释。水性双组分环氧树脂和聚氨酯的适用期不能通过涂料自身的外观变化来确定。此外, 与其他涂料不同, 随着温度的降低, 适用期将缩短。在超出适用期时, 应废弃剩余的油漆。保持最少量的稀释。喷涂参数是指示性的, 可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。(*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	50 微米	100 微米	75 微米
湿膜厚度	89 微米	179 微米	134 微米
理论涂布率	11 米 ² /升	5.6 米 ² /升	7.5 米 ² /升

为获得最佳性能, 请避免漆膜过厚。根据用途和使用区域的不同, 产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。实际消耗因子可能因施工条件, 设备和技艺而异。根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。

施工条件

- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须高于 10°C [50°F]。
- 施工表面应清洁干燥, 施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在施工和干燥过程中, 应充分通风。

相对湿度:

- 在涂布过程中, 相对湿度必须低于 85%。
- 在固化过程中, 相对湿度必须低于 85%。

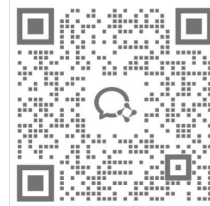
备注

- 实际消耗因子可能因施工条件, 设备和技艺而异。
- 根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。
- 使用前请充分搅拌。
- 在使用之前, 请勿打开或调漆桶。
- 在溶剂型涂料与水性涂料之间进行转换之前, 请咨询Hempel有关系清洁的信息。
- 如果使用刷涂或滚涂, 需要涂刷更多的油漆道才能获得规范要求的干膜厚度。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层: 根据 Hempel's 规格。
- 后道涂层: 根据 Hempel's 规格。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌水性环氧漆 184CN

干燥时间

表面温度		20°C
表干	分钟	30
透干	小时	3
完全固化	天	7

在标准条件下测定干膜厚度75微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		10°C	20°C	30°C	40°C
大气，温和					
老人牌水性聚氨酯面漆 580	最低	10 小时	4 小时	2 小时	75 分钟
	最高	50 天	20 天	10 天	6 天
老人牌水性丙烯酸厚浆磁漆 58030	最低	10 小时	4 小时	2 小时	75 分钟
	最高	50 天	20 天	10 天	6 天
老人牌水性环氧漆 184CN	最低	10 小时	4 小时	2 小时	75 分钟
	最高	可延长*	可延长*	可延长*	可延长*
大气，中等					
老人牌水性聚氨酯面漆 580	最低	20 小时	8 小时	4 小时	2½ 小时
	最高	25 天	10 天	5 天	72 小时
老人牌水性丙烯酸厚浆磁漆 58030	最低	15 小时	6 小时	3 小时	110 分钟
	最高	17 天	7 天	3½ 天	51 小时
老人牌水性环氧漆 184CN	最低	10 小时	4 小时	2 小时	75 分钟
	最高	可延长*	可延长*	可延长*	可延长*
大气，苛刻					
老人牌水性聚氨酯面漆 580	最低	30 小时	12 小时	6 小时	3½ 小时
	最高	17 天	7 天	3½ 天	51 小时
老人牌水性丙烯酸厚浆磁漆 58030	最低	25 小时	10 小时	5 小时	3 小时
	最高	17 天	7 天	3½ 天	51 小时
老人牌水性环氧漆 184CN	最低	20 小时	8 小时	4 小时	2½ 小时
	最高	35 天	14 天	7 天	4½ 天

可延长* 根据实际暴露条件，涂布表面可在延长时间内重涂。请联系当地的Hempel代表以寻求建议。

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。

更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

重涂备注

- 使用前，表面必须干燥清洁。
- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 详情请咨询 Hempel。
- 避免施工时预涂层与完整涂层之间以及各涂层间隙间暴露在高湿度下。
- 复涂前表面必须干净。

其他

- 环氧涂层在户外暴露时有粉化的内在倾向。这不会影响涂层的性能。
- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

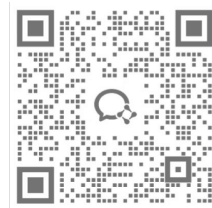
保质期

环境温度	25°C
基料	12 个月
固化剂	12 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 在运输和储存过程中，温度不得低于5°C [41°F]。
- 产品必须按照安全数据表、标签和当地法规进行储存。将容器存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心轻放。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌水性环氧漆 184CN

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	7.1 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米 的 干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物（VOC）。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站：

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 本产品《施工说明书》。

本《产品数据表》（“PDS”）与所供应的产品有关（“产品”），且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS（而非早期版本）。除 PDS 之外，买方/施工方还应参考如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载（以下简称“补充文件”）：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南（例如，施工和表面预处理）	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每样产品规格的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持