



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

 **021-50568299**

服务时间 9:00 – 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准

严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

老人牌醇酸防锈底漆 12050

产品特性

描述

老人牌醇酸防锈底漆 12050 是一款快速干燥的醇酸底漆，含磷酸锌。符合欧盟第 2004/42/EC 号指令，第 i 子类。

推荐用途

老人牌醇酸防锈底漆 12050 是 Hempalin 系统的通用底漆，用于保护处于轻度至中度大气腐蚀环境中的钢材。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：120°C [248°F]。

证书 / 认证证书

- 当用作指定的涂层配套时，被认可为低火焰传播材料，更多细节请在 hempel.com 上参考“Declaration of Conformity”。

产品特点

- 用于新建和维护。
- 快速干燥。
- 易于使用刷子和滚筒涂抹。

产品安全

闪点 38°C

VOC 含量

法规	值
欧洲联盟	406 克/升
美国（涂料）	406 克/升
美国（监管）	406 克/升
加拿大	406 克/升
中国	406 克/升
香港	406 克/升
韩国	406 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com 或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。^a欧洲联盟指令2004/42/CE。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

12050

标准色号* / 代码

绿色 40760

光泽

平光

体积固体分

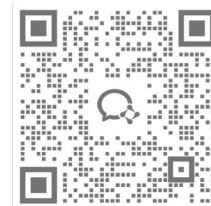
49 ± 2%

比重

1.3 千克/升

建议干膜厚度

40 微米



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌醇酸防锈底漆 12050

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。
- 在最终涂漆前，所有的车间底漆破损和在储存安装期间受的污染应用机械/化学法彻底清洁。

维护和维修

- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。
- 对于小区域，不可使用磨料喷砂，而需手动或用电动工具清洁。
- 局部磨料喷砂至最小PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

本品含有重粒子。使用前搅拌均匀。

稀释剂

老人牌稀释剂 08230

清洗剂

老人牌稀释剂 08230

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 15 兆帕 喷孔尺寸: 0.46 毫米
空气喷涂	10%	不适用。
刷涂	5%	不适用。

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表！）。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	30 微米	50 微米	40 微米
湿膜厚度	61 微米	102 微米	82 微米
理论涂布率	16 米 ² /升	10 米 ² /升	12 米 ² /升

为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。

施工条件

- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。

备注

- 使用前请充分搅拌。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：无。
- 后道涂层：根据 Hempel's 规格。建议的产品为：醇酸系列

干燥时间

表面温度		10°C	20°C	30°C	40°C
指触干	分钟	55	30	20	15
表干	分钟	90	45	35	20
硬干	小时	3	1½	1	¾
透干	小时	10	4½	3	2

在标准条件下测定干膜厚度40微米，详见Hempel的解释性注释



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌醇酸防锈底漆 12050

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		10°C	20°C	30°C	40°C
大气, 中等					
老人牌醇酸防锈底漆 12050	最低	16 小时	8 小时	6 小时	4 小时
	最高	5½ 天	72 小时	54 小时	36 小时
老人牌醇酸磁漆 52140	最低	16 小时	8 小时	6 小时	4 小时
	最高	5½ 天	72 小时	54 小时	36 小时

对于具有相同通用化学成分的产品, 重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间, 在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔, 必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 使用前, 表面必须干燥清洁。

其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
产品	60 个月

储存在未开封的原始容器中时, 保质期从生产日期算起。之后, 必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议, 请咨询 Hempel。

储存条件

- 产品必须按照安全数据表、标签和当地法规进行储存。将容器存放在干燥、阴凉、通风良好的地方, 远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心轻放。

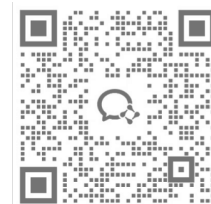
碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	6.2 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米 的干膜厚度。

范围包括原材料, 运往 Hempel 工厂, Hempel 生产过程, 以及产品在使用过程中和使用后排放的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

老人牌醇酸防锈底漆 12050

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站 :

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 表面预处理
- 本产品《施工说明书》。

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还应参考如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”) :

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每样产品规格的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持