



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

SILICON HR PRIMER

(SN HR PR)

SILICON HR PRIMER 是基于有机硅树脂及固化促进剂组成的有机硅耐热底漆。

- 它具有以下优点：
1. 优异的耐热性能(能耐热到700℃)
 2. 优异的耐候性
 3. 出色的涂装性能
 4. 优异的附着性能

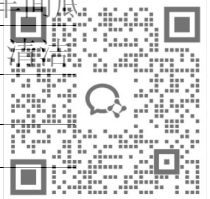
技术数据

类型：有机硅树脂耐热底漆						
用途：可用作锅炉, 发动机汽缸的底漆；排气管, 散热器, 油灯的内涂等						
混合比：主剂：促进剂 = 100:1.53 (体积比)						
颜色：白色						
闪点：主剂 19.3℃ 促进剂 38.3℃						
密度：1.39 g/ml(ISO: 2811)						
体积固体含量：41 ± 2% (ISO: 3233)						
有机挥发物含量：540 g/L (Method 24)						
理论涂布量：0.061 L/m ²						
湿膜厚度：61 微米						
干膜厚度：25 微米						
()	干燥时间	温度	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
		表干	1 小时	50 分钟	30 分钟	20 分钟
		硬干	7 小时	5 小时	3 小时	1 小时
	涂装间隔	至少	24 小时	20 小时	16 小时	10 小时
	(干膜25微米)	至多	-	-	-	-
	可使用时间		32 小时	28 小时	24 小时	16 小时
施工条件 涂装方法：无气喷涂, 刷涂						
	天气	温度：最低 0°C	湿度：最高 85% RH			
		钢板温度大于等于露点温度3°C				
	用无气喷涂	枪嘴	:	Graco 415		
		喷枪速度	:	70-100 厘米/秒		
		油漆输出压	:	8.8-11.8 Mpa		
		粘度	:	25-35秒（福特杯#4）		
	稀释剂	SILICON THINNER A				
		稀释	:	7 - 15% (体积比)		
	推荐表面处理	如果直接喷涂在钢材表面，需达到ISO Sa2.5；如果复涂在车间底漆表面，需达到ISO St3；喷涂表面必须清洁，用动力清洗、剂或者溶剂擦拭来去除锈、灰尘、油脂和其它杂质				
	前道配套涂料	-				
	后道配套涂料	SILICON HR SILVER HG, SILICON HR				
	包装	双组分				



扫码加

- 注：
1. 漆膜应在200°C 烘烤2小时, 直至完全硬干。
 2. 油漆配套的总膜厚必须不超过150 微米。
 3. 主剂：促进剂的混合比 (质量比) 为100:1。
 4. 密度, 体积固含量和有机挥发物含量是不含稀料的理论计算值。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持