RichTech

技术说明书
TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299
服务时间 9:00 – 21:00

www.rich-tech.net
在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯

扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

本资料由 **锐亿奇工业科技（上海）有限公司** 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

SILICON HR SILVER V

CHUGOKU MARINE PAINTS,LTD.

产品技术说明 No. 8018C

产品信息

产品类型描述
由有机硅树脂和铝银浆组成的可涂覆于无机锌底漆的有机硅耐热面漆

产品名称
SILICON HR SILVER V
有机硅树脂耐热漆

颜色 / 光泽
银色 / 有光泽

体积固体含量(%) 42 ± 2

特性
- 优异的耐高温性能（最高可耐 700℃）
- 优异的耐候性能
- 极佳的施工性能
- 与无机锌底漆的兼容性极佳

用途
作为锅炉、发动机汽缸以及排气管、散热器内壁等的面漆

常规信息

闪点

主剂	:	28.7	℃
催干剂	:	38.3	℃
比重 (混合物) (ISO 2811)	:	1.22 ± 0.05	克/毫升
V.O.C.(GB/T23985-2009)	:	529	克 / 升

危险货物等级	:	主剂 3/II 催干剂 3/III
危险货物船运编号	:	主剂: 1263 催干剂: 1263

包装及操作信息

包装规格 : 单组份 + 催干剂（可选）
主剂：银色液体
催干剂（可选）：半透明液体

根据各国当地不同的要求，包装规格也有所不同。

贮存条件
- 必须遵照当地国家的规定
- 保持良好的通风条件
- 远离热源及火种

温度	:	5 - 50	℃
湿度	:	0 - 90	% RH

需重新检验

包装的处理
根据所有适用法规，在单独的密闭金属容器中进行处理。

应用信息

混合比例 主剂 : 催干剂 =	100	:	1	(重量比)
	100	:	1.33	(体积比)

干膜厚度	15	-	20	微米
湿膜厚度	36	-	48	微米
理论涂布率	0.036	-	0.048	升 / 平方米
	27.8	-	20.8	平方米 / 升

温度			5℃	10℃	20℃	30℃
干燥时间 （干膜厚度为 20 微米）	表干	(ISO 1517)	1 小时	50 分钟	30 分钟	20 分钟
	硬干	(ISO 9117)	7 小时	5 小时	3 小时	1 小时
涂装间隔 （干膜厚度为 20 微米）	最短		24 小时	20 小时	16 小时	10 小时
	最长	自身复涂	(*)	(*)	(*)	(*)
		配套后道涂料	-	-	-	-
熟化时间			-	-	-	-
适用期 (ISO 9514)			32 小时	28 小时	24 小时	16 小时

(*) 具体请咨询中涂化工（上海）有限公司。

扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

表面处理

普通表面

待涂装表面必须使用清洗机，清洁剂或溶剂擦拭等方式彻底清洁（除去铁锈、灰尘、油质、油脂等等）并完全干燥（底材温度必须高于露点温度 3℃或以上）。

所有的焊缝应该平整、光滑，无焊渣、焊溅物。

施工条件

温度	最低 0 ºC	
湿度	最高 85% RH	
稀释剂	SILICON THINNER A	
首选前道配套涂料	SILICON HR PRIMER V, GALBON S-HB	
首选后道配套涂料	-	
无气喷涂	- 枪嘴型号	GRACO 415
	- 喷涂压力	8.8 - 11.8 兆帕（克）
	- 喷枪速度	70 - 100 厘米/秒
	- 粘度	10 - 20 秒（福特 4#杯）
	- 稀释率	0 - 8 % （体积比）
刷涂/辊涂	适用	一般可以达到 15 微米
	- 稀释率	0 - 5 % （体积比）

- 所有经喷砂处理的表面，通常应该在 4 小时之内锈斑产生之前进行涂装。
- 锐边、螺钉、裂缝处需用刷子进行预涂。
- 建议在 200℃或更高温度下烘烤至少 2 小时以达到完全固化。烘烤时，应缓慢升温以避免产生开裂、剥落等缺陷。
- 为避免鼓泡，每道漆干膜厚度应控制在 40 微米以内。
- SILICON HR SILVER V 配套体系的总膜厚应控制在 150 微米以内，以免产生缺陷。
- 在后道涂料施工前，应除去所有的粉化物（如果存在）和污染物。
- 若施工场所比较封闭，则在施工及干燥过程中必须有充分的通风条件以除去溶剂蒸气。
- 施工工作者必须采取合适的保护措施，如戴防护眼镜、手套、防毒面具等。

安全性

此产品须由专业施工人员进行涂装。/ 使用前，请参阅 CMP 最近的化学品安全说明书（SDS），并遵循健康和安全说明。SDS 和产品标签上注明了注意事项。/ 遵守国家和地区有关健康、安全和环保的规章制度。/ 使用者应对未遵循本产品说明书所述的使用条件、使用注意事项等而造成的任何质量缺陷负责。将本产品与 CMP 规定以外的其他产品、添加剂等混合会导致涂层失效和/或安全问题。/ 涂装期间和涂装后都应进行通风，直至涂层完全固化。

免责声明

本产品说明书的所有内容均译自英文版本，如有出入，以英文版本为准。
本说明书中的信息是本说明书发布时我们所知的信息。如果没有特别说明，此表中的数据是基于日本的实际应用经验和/或实验室测试结果，如有更改，恕不另行通知。

请浏览我司网站
https://www.cmp-chugoku.com

扫码加企业微信
报价、销售及技术支持