



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

MAXSTOP GS

(MXT GS)

MAXSTOP GS是一种中粗粒度厚浆型环氧防滑漆。用于溜滑区域的防滑设施。

它具有附着力强、柔韧性好、耐冲击、耐磨和耐淡水、盐水和油等优异的特性。

可长时间无需重涂，适用于防滑甲板。

技术数据

类型	： 环氧厚浆型防滑漆					
用途	： 用于防滑甲板和防滑地板					
资料	混合比	： 主剂 : 固化剂 = 82:18 (体积比)				
	颜色	： 绿色，灰色				
	闪点	： 主剂 28.0 ℃	固化剂 26.1 ℃			
	密度	： 1.90	g/ml			
	体积固体含量	： 70 ±2%				
	有机挥发物含量	： 285	g/L			
	理论涂布量	： 1.14	L/m2			
	厚度	： 湿膜	1143 微米			
		干膜	800 微米			
(干膜200微米)	温度	5 ℃	10 ℃	20 ℃	30 ℃	
	干燥时间	表干	5 小时	4 小时	2 小时	1.5 小时
		硬干	72 小时	50 小时	22 小时	15 小时
	涂装间隔	至少	72 小时	50 小时	22 小时	15 小时
		至多	-	-	-	-
	可使用时间	7 小时	5 小时	4 小时	2 小时	
施工条件	涂装方法	： 特殊喷涂设备、刷涂、辊涂、刀涂				
	天气	： 温度: 最低5 ℃	湿度: 最高 85% RH			
	稀释剂	： EPOXY THINNER A				
		稀释:	0 - 5% 体积比			
	前道配套涂料	： BANNOH 500, BANNOH 1500				
	后道配套涂料	： -				
	包装	： 双组分				

注：1 诸如在封闭空间内或低温条件的有限空间内，为了能在施工和成膜期间除去挥发的溶剂促进油漆成膜，通风设备是必要的。

2 用搅拌器搅拌主剂直至搅拌均匀，加入固化剂通过强力搅拌器与主剂混合。然后加入适量的稀释剂混合。

3 过量的稀释剂会降低抗流挂性和漆膜性能。

4 膜厚过大或空气流通不充分都会引起漆膜缺陷（干燥不充分、强度不够等等）。

5 *表面粗糙度受涂布方式的影响。

（*请与中涂营业部商讨）

6 前道配套涂料的推荐干膜厚度

BANNOH 500: 200微米

7 第一次触碰前的最少等待时间如下

温度： 10 ℃ 20 ℃

时间： 9天 5天

8 作为环氧漆的天然缺陷，无法避免在阳光下的粉化和褪色。

9 有机挥发物含量和密度是根据具有代表性颜色配方（绿色）在不含稀料的条件下的理论计算值。根据不同颜色的配方其值也不同。

本资料从颁布日期起有效，如有修改不作另外通知



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持