



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

UMEGUARD SX HS

No.6193A

(UG SX HS)

UMEGUARD SX HS是一种低表面处理要求的改性环氧漆。它具有附着力强、漆膜坚韧、耐磨性好等优异的物理性能。同时其具有优异耐海水腐蚀性能及阴极保护。

技术数据

类型	： 环氧漆				
用途	： 可作为船底、货舱、居住舱内外部、空舱、隔离舱、机房、管道和其他钢结构等的防腐涂料。适用于维护和修补。				
资料	混合比	： 主剂：固化剂 = 81:19 (体积比)			
	颜色	： 黑色、灰色、绿色、红棕色等			
	闪点	： 主剂 =29.2 ℃	固化剂 =27.2 ℃		
	密度	： 1.47 g/mL	(ISO:2811)		
	体积固体含量	： 77 ±2%	(ISO:3233)		
	有机挥发物含量	： 232 g/L	(Method24)		
	理论涂布量	： 0.13-0.26 L/m2			
	厚度	： 湿膜 130-260 微米			
		干膜 100-200 微米			
(干膜150微米)	温度	10 ℃	20 ℃	30 ℃	
	干燥时间	表干	7 小时	3.5 小时	1.5 小时
		硬干	28 小时	12 小时	6 小时
	涂装间隔	至少	28 小时	12 小时	6 小时
		至多	7 天	7 天	5 天
	可使用时间		5 小时	3 小时	1.5 小时
施工条件	涂装方法	： 无气喷涂、刷涂、辊涂			
	天气	： 温度： 最低10 ℃ 湿度： 最高 85% RH			
		钢板温度大于等于露点温度3 ℃			
	用无气喷涂	： 粘度： 1.5-2.0 Pa.s			
		枪嘴： (Graco)419-623			
		油漆输出压： 15-25 Mpa			
		喷枪速度： 60-80 厘米/秒			
	稀释剂	： EPOXY THINNER A			
		稀释： 0-15% 体积比			
	前道配套涂料	： CERABOND 2000、NZ PRIMER、EPICON ZINC RICH PRIMER B-2等			
	后道配套涂料	： EPICON FINISH HB、UNY MARINE等			
	包装	： 双组分			

注：1 诸如在封闭空间内或低温条件的有限空间内，为了能在施工和成膜期间除去挥发的溶剂促进油漆成膜，通风设备是必要的。

2 用搅拌器搅拌主剂直至搅拌均匀，加入固化剂通过强力搅拌器与主剂混合。然后加入适量的稀释剂混合。

3 过多的溶剂可能造成流挂性能和漆膜性能的下降。

4 作为改性环氧涂料的先天缺点，UMEGUARD SX HS 在紫外光下的会产生粉化和褪色。

5 第一箱货物装载前需等待时间

膜厚/温度	10 ℃	20 ℃	30 ℃
200微米 (天数)	20	12	7
350微米 (天数)	30	18	11

6 有机挥发物含量，体积固体含量和密度是在不含稀料的条件下的理论计算值。根据不同颜色、生产工艺和地方性法规等其值也不同。

