



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

BISCON HB-NT L

No.6135A

(BC HB NT L)

BISCON HB-NT L是一种高性能的改性环氧涂料，具有附着力强，漆膜坚韧耐磨性好等优异物理性能，并具有优良的耐盐水，淡水和原油的抗化学性能。

技术数据

类型	： 环氧漆					
用途	： 可用作货舱，居住舱内外部，甲板，干舷，空舱，隔离舱，机房，管道和其它钢结构的保护涂料。					
资料	混合比	： 主剂：固化剂 = 85:15 (体积比)				
	颜色	： 灰色、黑色、白色、红棕色、绿色				
	闪点	： 主剂 23.5°C 固化剂 19.0°C				
	密度	： 1.36 g/mL				
	体积固体含量	： 57 ± 2%				
	有机挥发物含量	： 439 g/L				
	理论涂布量	： 0.175-0.439 L/m2				
	厚度	： 湿膜 175-439 微米				
		： 干膜 100-250 微米				
(干膜250微米)	温度	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	
	干燥时间	表干	4.5 小时	3.5 小时	2.5 小时	1.5 小时
		硬干	44 小时	27 小时	17 小时	12 小时
	涂装间隔	至少	44 小时	27 小时	17 小时	12 小时
		至多*	*	*	*	*
可使用时间		24 小时	14 小时	8 小时	5 小时	
施工条件	涂装方法	： 无气喷涂、刷涂、辊涂				
	天气	： 温度： 最低5°C 湿度： 最高 85% RH				
		： 钢板温度大于等于露点温度3°C				
	用无气喷涂	： 粘度： 1.5-2.0Pa.s				
		： 枪嘴： Graco623				
		： 油漆输出压： 14.7-17.7 Mpa				
		： 喷枪速度： 60-80 厘米/秒				
	稀释剂	： EPOXY THINNER A				
		： 稀释： 0-5% 体积比				
	前道配套涂料	： WELBOND、CERBOND、NZ PRIMER、EPICON ZINC RICH PRIMER				
	后道配套涂料	： EPICON FINISH HB, ACRI 700 FINISH J等等				
	包装	： 双组分				

注： * 请与中涂营业部商讨

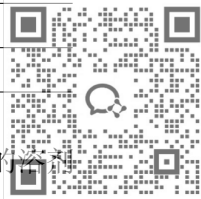
1 诸如在封闭空间内或低温条件的有限空间内，为了能在施工和成膜期间除去挥发的溶剂，促进油漆成膜，通风设备是必要的。

2 第一箱货物装载前需等待时间

温度	10°C	20°C	30°C
(天数)	20	12	7

3 自然条件下作为环氧油漆的BISCON HB-NT L在阳光下无法避免粉化和褪色。

4 有机挥发物的含量是理论计算值。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持