



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

CMP NOVA 2000 CH

No.6081H

(CMP NV 2000 CH)

CMP NOVA 2000 CH是一种以改性环氧树脂和颜料为基料的高固含量无焦油改性环氧漆。它具有优异的结合力，漆膜韧性，耐磨损和防锈性能。

它可作为货舱的保护涂料。

技术数据

类型	： 无焦油改性高固含环氧漆				
用途	： 可用于货舱				
资料	混合比	： 主剂：固化剂 = 80:20 (体积比)			
	颜色	： 浅灰色、红棕色			
	闪点	： 主剂 37° C	固化剂 21.5° C		
	密度	： 1.41	g/ml		
	体积固体含量	： 80 ± 2%			
	有机挥发物含量	： 275	g/L		
	理论涂布量	： 0.156-0.313	L/m2		
	厚度	： 湿膜	156-313 微米		
		： 干膜	125-250 微米		
(干膜250微米)	温度		10 °C	20 °C	30 °C
	干燥时间	表干	12 小时	6 小时	4 小时
		硬干	24 小时	15 小时	12 小时
	涂装间隔	至少	24 小时	15 小时	12 小时
		至多*	15 天	10 天	7 天
	可使用时间		5 小时	3 小时	2 小时
施工条件	涂装方法	： 无气喷涂			
	天气	： 温度： 最低10° C 湿度：最高 85% RH			
	用无气喷涂	： 粘度： 1.5-2.0Pa.s			
		枪嘴： Graco621、623			
		油漆输出压： 14.7-17.7 Mpa			
		喷枪速度： 60-80 厘米/秒			
	稀释剂	： EPOXY THINNER A, EPOXY THINNER B			
		稀释： 0-15% 体积比			
	前道配套涂料	： NZ PRIMER S, CERBOND 2000, EPICON ZINC RICH PRIMER B-2			
	后道配套涂料	： -			
	包装	： 双组分			

注：1 诸如在封闭空间内或低温条件的有限空间内，为了能在施工和成膜期间除去挥发的溶剂促进油漆成膜，通风设备是必要的。

2 用搅拌器搅拌主剂直至搅拌均匀，加入固化剂通过强力搅拌器与主剂混合。然后加入适量的稀释剂混合。

3 如果漆膜表面有可能直接暴晒于阳光下，那后道涂料应该尽可能在最小的时间间隔内实施。

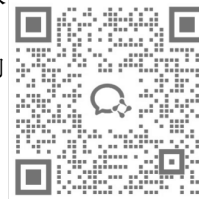
4 本产品不适用于FDA（干货食品）。

5 装载第一批货物前等待时间

温度	10 ° C	20 ° C	30 ° C
天数（干膜200微米）	20	12	7
天数（干膜400微米）	30	16	10

6 使用前请参考安全说明书。

7 有机挥发物含量和密度是根据具有代表性颜色配方（浅灰色）在不含稀料的条件下的理论计算值。根据不同颜色的配方其值也不同。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持