



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

CMP NOVA 2000 GF QD

No.6081F

(CMP NV 2000 GF QD)

CMP NOVA 2000 GF QD是一种以改性环氧树脂和颜料为基料的高固含量无焦油改性环氧漆。它具有优异的结合力,漆膜韧性,耐磨损和防锈性能。

它可作为货舱的保护涂料。

技术数据

类型	：无焦油改性高固含环氧漆			
用途	：可用于货舱			
资料	混合比	：主剂：固化剂 = 80:20 (体积比)		
	颜色	：浅灰色、红棕色		
	闪点	：主剂 37° C 固化剂 21.5° C		
	密度	：1.41 g/ml		
	体积固体含量	：80 ± 2%		
	有机挥发物含量	：268 g/L		
	理论涂布量	：0.156-0.313 L/m2		
	厚度	：湿膜 156-313 微米		
		：干膜 125-250 微米		
(干膜250微米)	温度	5 °C	10 °C	20 °C
干燥时间	表干	8 小时	4 小时	2 小时
	硬干	24 小时	17 小时	7 小时
涂装间隔	至少	24 小时	17 小时	7 小时
	至多*	15 天	10 天	7 天
可使用时间		5 小时	3 小时	2 小时
施工条件	涂装方法	：无气喷涂		
	天气	：温度： 最低5° C 湿度：最高 85% RH		
	用无气喷涂	：粘度： 1.5-2.0Pa.s		
	枪嘴	：Graco621、623		
	油漆输出压	：14.7-17.7 Mpa		
	喷枪速度	：60-80 厘米/秒		
	稀释剂	：EPOXY THINNER A, EPOXY THINNER B		
	稀释	：0-20% 体积比		
前道配套涂料	：NZ PRIMER, CERBOND 2000, EPICON ZINC RICH PRIMER B-2			
后道配套涂料	：-			
包装	：双组分			

注: 1 诸如在封闭空间内或低温条件的有限空间内,为了能在施工和成膜期间除去挥发的溶剂促进油漆成膜,通风设备是必要的。请注意固化时间在低温下将会延长,特别在低于零下10°C时。

2 用搅拌器搅拌主剂直至搅拌均匀,加入固化剂通过强力搅拌器与主剂混合。然后加入适量的稀释剂混合。

3 如果漆膜表面有可能直接暴晒于阳光下,那后道涂料应该尽可能在最小的时间间隔内实施。

4 主剂与固化剂的混合温度最好高于10°C,否则需要额外的稀释剂已达到可喷涂粘度。

5 过量的稀释剂会降低抗流挂性和漆膜性能。

6 在0°C下使用是可行的但需要更长的固化时间,随着温度升高才能达到完全固化。

7 本产品不适用于FDA(干货食品)。

8 装载第一批货物前等待时间

温度	5 °C	10 °C	20 °C
天数(干膜200微米)	25	16	10
天数(干膜400微米)	35	24	15

9 使用前请参考安全说明书。

10 有机挥发物含量和密度是根据具有代表性颜色配方(浅灰色)在不含稀料的条件下的理论计算值。根据不同颜色的配方其值也不同。

