



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

CMP NOVA 2000

(CMP NV 2000)

CMP NOVA 2000是一种以改性环氧树脂和颜料为基料的高固含量无焦油改性环氧漆。它具有优异的结合力,漆膜韧性和耐磨损等物理特性,以及优秀的耐纯水、耐海水和耐油性。

此产品是经过IMO PSPC认证的WBT涂料,并适用于船体的众多部位。

技术数据

类型	: 无焦油改性高固含环氧漆			
用途	: 用于压载水舱,原油舱,空舱,舱门,消防栓,桥梁,桥梁支柱,板桩,港口设施等。			
资料	混合比	: 主剂:固化剂 = 83:17 (体积比)		
	颜色	: 浅灰色、乳黄色、红棕色、灰色		
	闪点	: 主剂 37 ℃ 固化剂 21.5 ℃		
	密度	: 1.43 g/ml (ISO:2811)		
	体积固体含量	: 80 ±2% (ISO:3233)		
	有机挥发物含量	: 256 g/L (Method24)		
	理论涂布量	: 0.156-0.313 L/m ²		
	厚度	湿膜	156-313 微米	
		干膜	125-250 微米	
(干膜250微米)	温度	10 ℃	20 ℃	30 ℃
	干燥时间	表干	11 小时	5 小时
		硬干	22 小时	13.5 小时
	涂装间隔	至少	22 小时	13.5 小时
		至多*	15 天	10 天
	可使用时间		5 小时	3 小时
	最短下水时间		8 天	6 天
施工条件	涂装方法	: 无气喷涂、刷涂、辊涂		
	天气	: 温度: 10 - 40 ℃ 湿度: 最高 85% RH		
		钢板温度大于等于露点温度3 ℃		
	用无气喷涂	: 粘度: 1.5-2.0Pa.s		
		枪嘴: Graco519-723		
		油漆输出压: 15-25 Mpa		
		喷枪速度: 60-80 厘米/秒		
	稀释剂	: EPOXY THINNER A, EPOXY THINNER B		
		稀释: 0-15% 体积比		
	前道配套涂料	: CERBOND 2000, EPICON ZINC RICH PRIMER B-2		
	后道配套涂料	: -		
	包装	: 双组分		

注: 1 诸如在封闭空间内或低温条件的有限空间内,为了能在施工和成膜期间除去挥发的溶剂促进油漆成膜,通风设备是必要的。

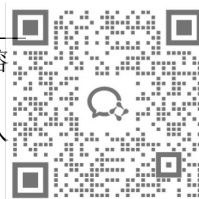
2 用搅拌器搅拌主剂直至搅拌均匀,加入固化剂通过强力搅拌器与主剂混合。然后加入适量的稀释剂混合。

3 过量的稀释剂可能会降低抗流挂性和漆膜性能。

4 在舱内使用时,如果部分部位难以达到足够的膜厚(例如边缘),建议补涂。

5 *如果漆膜表面有可能直接暴晒于阳光下,那后道涂料应该尽可能在最小的时间间隔内实施。

6 有机挥发物含量和密度是在不含稀料的条件下的理论计算值。根据不同颜色、生产工艺和地方性法规等其值也不同。



扫码加企业微信