



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

CLEANKEEP 5000 HOLDING PRIMER

No.6075

(CK 5000 HP)

CLEANKEEP 5000 HOLDING PRIMER主要以环氧树脂和固化剂组成，具有极好的物理性能如附着力、粗糙度、耐磨性和耐纯水。它是特别与CLEANKEEP 5000 配套并且是有用的作为饮水舱内面的保护底漆。

技术数据

类型	： 环氧底漆				
用途	： 可用于饮水舱内部的临时性底漆。				
资料	混合比	： 主剂 : 固化剂 = 73:27 (体积比)			
	颜色	： 粉红色			
	闪点	： 主剂 =10.5 ℃ 固化剂 =10.0 ℃			
	密度	： 1.20	g/ml		
	体积固体含量	： 34 ±1%			
	有机挥发物含量	： 551	g/L		
	理论涂布量	： 0.147	L/m2		
	厚度	： 湿膜 147 微米			
		干膜 50 微米			
干燥时间	温度	5 ℃	10 ℃	20 ℃	30 ℃
	表干	3 小时	90 分钟	40 分钟	20 分钟
	硬干	18 小时	8 小时	4 小时	2 小时
	涂装间隔	至少	18 小时	8 小时	4 小时
		至多	15 天	15 天	15 天
	可使用时间	24 小时	12 小时	8 小时	6 小时
施工条件	涂装方法	： 无气喷涂、刷涂、辊涂			
	天气	： 温度： 最低5 ℃	湿度： 最高 85% RH		
	用无气喷涂	： 粘度： 0.9-1.0PaS			
		枪嘴： (Graco)719			
		油漆输出压： 8.8-11.8 Mpa			
		喷枪速度： 60-160 厘米/秒			
	稀释剂	： EPOXY THINNER A			
		稀释： 0-7%	体积比		
推荐表面处理	： 新造船：请遵从船厂标准。请咨询您的CMP代表的建议。				
	修理和维护：去除油污等。用高压清水去除盐分和其他污染物然后干燥				
	完全。用磨料去除受损部位至少达到Sa2 1/2标准(ISO 8507-1:2007)或用电动				
	工具达到St3(ISO 8507-1:2007)。				
	冲水：请咨询您的CMP代表的建议。				
	表面处理的类型和程度取决于实际材料的状况和所需要的性能。				
	在轻微腐蚀的钢板表面甚至于在半干表面，理想的结果也可以实现。				
	请使用与世界船舶规范相一致的标准。				
前道配套涂料	： CERABOND 2000、EPICON ZINC RICH PRIMER B-2、NZ PRIMER S等等				
后道配套涂料	： CLEANKEEP 5000				
	包装	： 双组分			

注：1 用搅拌器搅拌主剂直至搅拌均匀，加入固化剂通过强力搅拌器与主剂混合。然后加入适量的稀释剂混合。

2 油漆可使用时间短。请仅混合所需用量。

3 体积固含量、有机挥发物含量和密度是根据配方在不含稀料的条件下的理论计算值。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持