



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

CLEANKEEP 5000

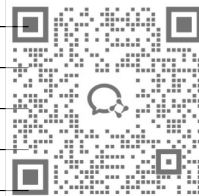
(CK 5000)

CLEANKEEP 5000, 是一种无溶剂环氧漆, 可作为饮水舱的保护涂层。在施工时不必担心起火或有机溶剂毒害。

由于其不含重金属, 所以十分的安全与卫生。此产品使用无气喷涂可达到单道高膜厚 (500微米)。涂层表面具有坚硬、有光泽的和平滑的特性。

技术数据

类型	： 无溶剂环氧漆				
用途	： 可用于淡水舱、饮水舱、轻便水舱。				
资料	混合比	： 主剂 : 固化剂 = 82:18 (体积比)			
	颜色	： 乳黄色、浅灰色			
	闪点	： 主剂 =135 ℃	固化剂 =126 ℃		
	密度	： 1.49 g/mL	(ISO: 2811)		
	体积固体含量	： 100%	(ISO: 3233)		
	有机挥发物含量	： 123 g/L	(Method 24)		
	理论涂布量	： 0.3 L/m2			
	厚度	： 湿膜 300 微米			
		干膜 300 微米			
	温度	10 ℃	20 ℃	30 ℃	
	干燥时间	表干	45 小时	18 小时	11 小时
		硬干	4 天	32 小时	24 小时
	涂装间隔	至少	4 天	32 小时	24 小时
		至多	14 天	14 天	14 天
	可使用时间		1.5 小时	1 小时	45 分钟
施工条件	涂装方法	： 无气喷涂、刷涂、辊涂			
	天气	： 温度： 最低10℃ 湿度： 最高 85% RH			
		钢板温度大于等于露点温度3℃			
	用无气喷涂	： 粘度： 3.0-4.0s			
		枪嘴： (Graco)619-721			
		油漆输出压： 23.5-33.4 Mpa			
		喷枪速度： 60-80 厘米/秒			
	稀释剂	： EPOXY THINNER A(仅清洗用)			
	稀释	： -% 体积比			
推荐表面处理	： 新造船： 请遵从船厂标准。请咨询您的CMP代表的建议。				
	修理和维护： 去除油污等。用高压清水去除盐分和其他污染物然后干燥完全。				
	用磨料去除受损部位至少达到Sa2标准(ISO 8507-1:2007)或用电动工具达到				
	St3(ISO 8507-1:2007)。				
	冲水： 请咨询您的CMP代表的建议。				
	表面处理的类型和程度取决于实际材料的状况和所需要的性能。				
	请使用与世界船舶规范相一致的标准。				
前道配套涂料	： CERABOND 2000、EPICON ZINC RICH PRIMER B-2,				
	CLEANKEEP 5000 HOLDING PRIMER				
后道配套涂料	： -				
包装	： 双组分				



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持

注: 1 使用电动搅拌装置搅拌主剂至均匀状态, 然后充分搅拌全部的固化剂和主剂。最后加入适量的稀释剂并充分混合。

2 可使用时间很短, 请混合需要的量。

3 在冬季, 推荐加热油漆和舱内的空气。

4 饮用水质量经以下测试认证:

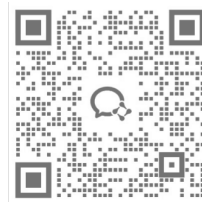
-Test of Effect on Water Quality/BS 2000:6920-WRAS(英国)

-SS375:1994-新加坡

-Ministry of Health Circular no.102/78:2001-意大利

-Hiroshima City Research Laboratory of Public Health-日本

5 密度, 体积固含量和有机挥发物含量是不含稀料的理论计算值。其值根据不同颜色, 生产工艺, 和当地的法规而不同。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持