



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

SEA GRANDPRIX 660 HS

(SGP 660 HS)

SEA GRANDPRIX 660 HS是基于先进的水解性复合物和独一无二的自释放控制技术的无锡自抛光防污漆。特殊树脂结构的独一无二溶解技术，确保了长效的防污表现。

技术数据

类型	： 无锡自抛光防污漆						
用途	： 可作为延长进坞时间间隔的远洋钢质海船船底防污漆。						
资料	颜色	： 棕色，浅棕色					
	闪点	： 23.0 ℃					
	密度	： 1.95g/ml (ISO: 2811)					
	体积固体含量	： 67 ±2% (体积) (ISO: 3233)					
	有机挥发物含量	： 330 g/L (Method 24)					
	理论涂布量	： 0.112-0.224 L/m2					
	厚度	： 湿膜112-224微米					
		干膜75-150微米					
(干膜100微米)	温度	-5 ℃	0 ℃	5 ℃	10 ℃	20 ℃	30 ℃
干燥时间	表干	8 小时	5 小时	3 小时	2 小时	1 小时	30 分钟
	硬干	22 小时	16 小时	12 小时	8 小时	5 小时	4 小时
涂装间隔	至少	22 小时	16 小时	12 小时	8 小时	5 小时	4 小时
	至多	/	/	/	/	/	/
干燥下水时间	最快	48 小时	36 小时	24 小时	18 小时	12 小时	10 小时
施工条件	涂装方法	： 无气喷涂,刷涂,辊涂					
	天气	： 温度： 最低-5 ℃		湿度： 最高 85% RH			
		钢板温度大于等于露点温度3° C					
	用无气喷涂	： 粘度： 90秒(福特4#杯)					
	枪嘴：	(Graco)621-735					
	油漆输出压：	11.7-14.7MPa					
	喷枪速度：	60-80 厘米/秒					
	稀释剂	： CR/ACRI THINNER A					
	稀释：	0-5% 体积比					
	前道配套涂料	： SILVAX SQ-K, BANNOH 500 N, BANNOH 500 R等					
	后道配套涂料	： -					
	包装	： 单组分					

- 注： 1 停泊期间该产品的防污性能预期：须考虑该船的运行条件以及停泊的环境条件等参数，比如停泊地点的海生物活性、污染程度和水温。详情请咨询CMP当地办事处。
- 2 从涂料使用到完成固化应保持通风，以去除残留的溶剂，促进固化。
- 3 使用搅拌器搅拌直至均匀，然后加入适当的稀释剂混合。
- 4 低于10℃，可能需加入额外的稀释剂以获得合适的施工粘度。
- 5 但加入过多稀释剂会导致抗流挂性与漆膜性能下降。
- 6 浸泡和暴露于室外后可能会有轻微的颜色变化。
- 7 密度、固含量与挥发性有机化合物是在不加入稀释剂条件下的计算值。其值根据不同颜色，生产工艺，和当地的法规等可不同。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持