



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



**www.rich-tech.net**

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准  
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

## SEAFLO NEO FLAT

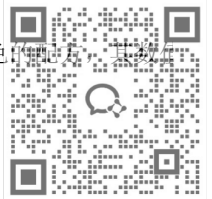
(SFL N F)

SEAFLO NEO FLAT, 是一种基于低有机挥发物含量水解聚合物的高性能水解型防污漆, 确保长效的防污表现、低摩擦阻力以及低能耗。相比一般的水解型油漆, SEAFLO NEO FLAT具有更高的体积固体含量。

### 技术数据

|           |                                                                                 |                             |       |       |       |       |       |       |
|-----------|---------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 类型        | ： 无锡自抛光防污漆                                                                      |                             |       |       |       |       |       |       |
| 用途        | ： 专门用于钢质船平底的防污漆。                                                                |                             |       |       |       |       |       |       |
| 资料        | 颜色                                                                              | ： 红色，浅红色                    |       |       |       |       |       |       |
|           | 闪点                                                                              | ： 25.0 ℃                    |       |       |       |       |       |       |
|           | 密度                                                                              | ： 2.05 g/ml                 |       |       |       |       |       |       |
|           | 体积固体含量                                                                          | ： 60 ±2% (体积) (ISO:3233)    |       |       |       |       |       |       |
|           | 有机挥发物含量                                                                         | ： 374 g/L                   |       |       |       |       |       |       |
|           | 理论涂布量                                                                           | ： 0.125-0.25 L/m2           |       |       |       |       |       |       |
|           | 厚度                                                                              | ： 湿膜125-250微米               |       |       |       |       |       |       |
|           |                                                                                 | 干膜75-150微米                  |       |       |       |       |       |       |
| (干膜100微米) | 温度                                                                              | -5 ℃                        | 0 ℃   | 5 ℃   | 10 ℃  | 20 ℃  | 30 ℃  |       |
|           | 干燥时间                                                                            | 表干                          | 8 小时  | 5 小时  | 3 小时  | 2 小时  | 1 小时  | 30 分钟 |
|           |                                                                                 | 硬干                          | 24 小时 | 18 小时 | 12 小时 | 8 小时  | 5 小时  | 4 小时  |
|           | 涂装间隔                                                                            | 至少                          | 24 小时 | 18 小时 | 12 小时 | 8 小时  | 5 小时  | 4 小时  |
|           |                                                                                 | 至多                          | /     | /     | /     | /     | /     | /     |
|           | 干燥下水时间                                                                          | 最快                          | 52 小时 | 40 小时 | 28 小时 | 20 小时 | 14 小时 | 12 小时 |
| 施工条件      | 涂装方法                                                                            | ： 无气喷涂,刷涂,辊涂                |       |       |       |       |       |       |
|           | 天气                                                                              | ： 温度: 最低 -5 ℃ 湿度: 最高 85% RH |       |       |       |       |       |       |
|           |                                                                                 | 钢板温度大于等于露点温度3° C            |       |       |       |       |       |       |
| 用无气喷涂     | 粘度:                                                                             | 1.5-2.5Pa s                 |       |       |       |       |       |       |
|           | 枪嘴:                                                                             | (Graco)621-723              |       |       |       |       |       |       |
|           | 油漆输出压:                                                                          | 11.7-14.7MPa                |       |       |       |       |       |       |
|           | 喷枪速度:                                                                           | 60-80 厘米/秒                  |       |       |       |       |       |       |
|           | 稀释剂                                                                             | ： CR/ACRI THINNER A         |       |       |       |       |       |       |
|           | 稀释:                                                                             | 0-7% 体积比                    |       |       |       |       |       |       |
| 前道配套涂料    | ： BANNOH 500 N, BANNOH 500 R, BANNOH 500 S, CMP AC-10, SILVAX SQ-K, RAVAX AC-HB |                             |       |       |       |       |       |       |
|           | BANNOH 1500 N, BANNOH 1500 S                                                    |                             |       |       |       |       |       |       |
| 后道配套涂料    | ： -                                                                             |                             |       |       |       |       |       |       |
| 包装        | ： 单组分                                                                           |                             |       |       |       |       |       |       |

- 注: 1 船舶连续停泊时间二周或更长, 特别是停泊于海洋生物富集风险地区, 船底部分防污漆区域有被海洋生物黏附的风险。  
2 从涂料使用到完成固化应保持通风, 以去除残留的溶剂, 促进固化。  
3 使用搅拌器搅拌直至均匀, 然后加入适当的稀释剂混合。  
4 低于10°C, 可能需加入额外的稀释剂以获得合适的施工粘度。  
5 但加入过多稀释剂会导致抗流挂性与漆膜性能下降。  
6 浸泡和自然暴露后会有轻微的颜色变化。  
7 密度与挥发性有机化合物含量根据典型色(红色)油漆不加入稀释剂条件下是配方的理论计算值。不同颜色不同。



扫码加企业微信  
报价、销售及技术支持