



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

SEAFLO NEO SL Z

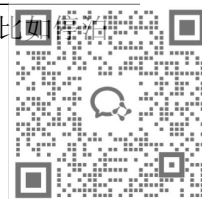
(SFL N SL)

SEAFLO NEO SL Z是一种基于甲硅烷基丙烯酸酯聚合物高性能水解型防污漆, 提供了长效的防污表现、低摩擦阻力以及低能耗。SEAFLO NEO SL Z比较传统的水解型涂料具有更高的固含量。

技术数据

类型	： 无锡自抛光防污漆						
用途	： 可作为延长进坞时间间隔的远洋钢质海船船底防污漆。						
资料	颜色	： 棕色H, 浅棕色H					
	闪点	： 23.2 ℃					
	密度	： 1.95 g/ml		(ISO: 2811)			
	体积固体含量	： 56 ±2% (体积)		(ISO: 3233)			
	有机挥发物含量	： 402 g/L		(Method 24)			
	理论涂布量	： 0.134-0.295		L/m2			
	厚度	： 湿膜134-295微米					
		干膜75-165微米					
(干膜100微米)	温度	-5 ℃	0 ℃	5 ℃	10 ℃	20 ℃	30 ℃
干燥时间	表干	8 小时	5 小时	3 小时	2 小时	1 小时	30 分钟
	硬干	22 小时	16 小时	12 小时	8 小时	5 小时	4 小时
涂装间隔	至少	22 小时	16 小时	12 小时	8 小时	5 小时	4 小时
	至多	/	/	/	/	/	/
干燥下水时间	最快	48 小时	36 小时	24 小时	18 小时	12 小时	10 小时
施工条件	涂装方法	： 无气喷涂,刷涂,辊涂					
	天气	： 温度： 最低 -5 ℃ 湿度： 最高 85% RH 钢板温度大于等于露点温度3 ℃					
用无气喷涂	粘度：	1.5-2.5Pa s					
	枪嘴：	(Graco)619-723					
	油漆输出压：	11.7-14.7MPa					
	喷枪速度：	60-80 厘米/秒					
	稀释剂	： CR/ACRI THINNER A					
	稀释：	0-7% 体积比					
前道配套涂料	： BANNOH 1500 R Z, SILVAX SQ-K, CMP AC, CMP AC-10等等						
后道配套涂料	： -						
包装	： 单组分						

- 注: 1 停泊期间该产品的防污性能预期: 须考虑该船的运行条件以及停泊的环境条件等参数, 比如停泊地点的海生物活性、污染程度和水温。详情请咨询CMP当地办事处。
- 2 从涂料使用到完成固化应保持通风, 以去除残留的溶剂, 促进固化。
- 3 使用搅拌器搅拌直至均匀, 然后加入适当的稀释剂混合。
- 4 低于10℃, 可能需加入额外的稀释剂以获得合适的施工粘度。
- 5 但加入过多稀释剂会导致抗流挂性与漆膜性能下降。
- 6 浸泡和暴露于室外后可能会有轻微的颜色变化。
- 7 密度、体积固含量和有机挥发物含量是不含稀料的理论计算值。其值根据不同颜色、生产工艺和当地的法规而不同。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持