



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

UNY MARINE HS M

(UM HS M)

UNYMARINE HS M是一种以丙烯酸树脂和不会泛黄的聚异氰酸酯树脂为基料的高固型面漆
它具有以下优点:

- 1.良好的耐久性即使涂布于在粗表面的涂料很长时间。
- 2.良好的耐候性（保光性）。
- 3.良好的附着力与前道涂料。
- 4.良好的物理特性诸如韧性、耐冲击、耐磨性。
- 5.良好的耐油和化学品性。
- 6.可再涂性。

技术数据

类型	： 聚氨酯面漆						
用途	： 可用作为钢船上层建筑外部，外甲板及设备表面的高光面漆。						
资料	混合比	： 主剂：固化剂 = 88:12 (体积比)					
	颜色	： 白色 或指定颜色					
	闪点	： 主剂 15.9°C 固化剂 45.9°C					
	密度	： 1.39 g/ml (ISO: 2811)					
	体积固体含量	： 66 ±2% (ISO: 3233)					
	有机挥发物含量	： 314 g/L (Method 24)					
	理论涂布量	： 0.076-0.114 L/m ²					
	厚度	： 湿膜 76-114 微米					
		： 干膜 50-75 微米					
(干膜70微米)	温度	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
	干燥时间	表干	3.5 小时	2 小时	1 小时	40 分钟	30 分钟
		硬干	60 小时	40 小时	24 小时	12 小时	8 小时
	涂装间隔	至少	60 小时	40 小时	24 小时	12 小时	8 小时
		至多*					
	可使用时间		24 小时	24 小时	24 小时	20 小时	16 小时
	诱导期		30 分钟	30 分钟	30 分钟	30 分钟	30 分钟
施工条件	涂装方法	： 无气喷涂、刷涂、滚涂					
	天气	： 温度： 最低-5°C 湿度：最高 85% RH					
	用无气喷涂	： 粘度： 30-50 秒（福特杯#4）					
		： 枪嘴： Graco515,615,715					
		： 油漆输出压： 14.7-23.5 Mpa					
		： 喷枪速度： 80-100 厘米/秒					
	稀释剂	： URETHANE THINNER A					
		： 稀释： 0-15% 体积比（无气喷涂）					
	推荐表面处理	： 涂装表面必须干净、无锈、污垢、原油、油脂或其它外部物质如用力清洗，清洁剂，溶剂的清洗等。					
	前道配套涂料	： BANNOH 500, BANNOH 1500, BANNOH 200等等					
	后道配套涂料	： -					
	包装	： 双组分					

注： 1 *请与CMP营业部联系。

2 固化剂与水分反应后其性能会下降，使用时请谨慎。

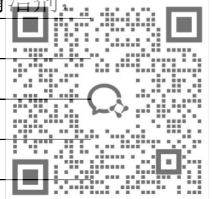
3 从涂料使用到完成固化应保持通风，以去除残留的溶剂，促进固化。

4 使用搅拌机搅拌直至均匀，然后加入适当的稀释剂混合。

5 加入过多稀释剂会导致抗流挂性与漆膜性能下降。

6 有机挥发物含量和密度是根据具有代表性颜色配方（白色）在不含稀料的条件下理论计算得出的。根据不同颜色的配方其值也不同。

本资料从颁布日期起有效，如有修改不作另外通知。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持