



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

EPICON FINISH HS

(EP FIN HS)

EPICON FINISH HB是一种以环氧聚酰胺树脂为基料的厚浆型面漆。具有优异的耐久性和附着力。

它的VOC低于340g/L。

技术数据

类型	： 环氧面漆					
用途	： 可用作作为钢结构船舶，桥梁和其它钢结构的环氧系列面漆					
资料	混合比	： 主剂：固化剂 = 75:25 (体积比)				
	颜色	： 按指定颜色				
	闪点	： 主剂 23 ℃	固化剂 24.9 ℃			
	密度	： 1.42 g/ml	(ISO: 2811)			
	体积固体含量	： 69 ±2%	(ISO: 3233)			
	有机挥发物含量	： 331 g/L	(Method 24)			
	理论涂布量	： 0.043-0.143 L/m2				
	厚度	： 湿膜 43-143 微米				
		干膜 30-100 微米				
(干膜100微米)	温度		5 ℃	10 ℃	20 ℃	30 ℃
	干燥时间	表干	6 小时	4.5 小时	3 小时	2 小时
		硬干	48 小时	34 小时	20 小时	15 小时
	涂装间隔	至少	28 小时	20 小时	13 小时	10 小时
		至多*				
	可使用时间		24 小时	12 小时	8 小时	6 小时
施工条件	涂装方法	： 无气喷涂、刷涂				
	天气	： 温度： 最低-5 ℃ 湿度： 最高 85% RH				
		钢板温度大于等于露点温度3 ℃				
	用无气喷涂	： 粘度： 1.5Pa.s				
		枪嘴： Graco719、721				
		油漆输出压： 14.7-17.7 Mpa				
		喷枪速度： 60-80 厘米/秒				
	稀释剂	： EPICON MARINE THINNER				
		稀释： 0-1% 体积比				
	前道配套涂料	： UMEGUARD SX HS, UMEGUARD SX HS QD等				
	后道配套涂料	： -				
	包装	： 双组分				

注：1 *请参阅涂装说明规范书

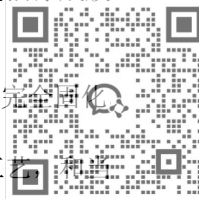
2 诸如在封闭空间内或低温条件的有限空间内，为了能在施工和成膜期间除去挥发的溶剂促进油漆成膜通风设备是必要的。

3 过多溶剂可能导致抗流挂性能下降

4 温度下降到-5度时施工是可能的，但达到硬干需花很长时间，并且随着温度的升高才能达到完全固化。

6 由于环氧涂料EPICON FINISH HS的特性它也不能避免在uv暴露下的粉化和褪色。

7 密度，体积固含量和有机挥发物含量是不含稀料的理论计算值。其值根据不同颜色，生产工厂和地区的法规而不同。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持