



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

BANNOH 1500 N Z

(B 1500N Z)

1. 优异的耐水和耐海水性能。适用于船舶防腐。
2. 与防污涂料优异的复涂性能。
3. 光滑的表面。
4. 低有机挥发物含量。

技术数据

类型	： 环氧漆						
用途	： 供作船壳体防腐蚀连接漆						
资料	混合比	： 主剂 : 固化剂 = 85:15 (体积比)					
	颜色	： 暗紫色					
	闪点	： 主剂 24.6 ℃		固化剂 27.7 ℃			
	密度	： 1.39 g/mL					
	体积固体含量	： 64 ± 2%					
	有机挥发物含量	： 363 g/L					
	理论涂布量	： 0.156 L/m2					
	厚度	： 湿膜 156 微米					
		干膜 100 微米					
(干膜200微米)	温度	-5 ℃	0 ℃	5 ℃	10 ℃	20 ℃	30 ℃
	干燥时间	表干	10 小时	7 小时	5 小时	4 小时	3 小时
		硬干	48 小时	28 小时	18 小时	15 小时	8 小时
	涂装间隔	至少	48 小时	28 小时	18 小时	15 小时	8 小时
		至多*	*	*	*	*	*
可使用时间		8 小时	7 小时	6 小时	5 小时	3 小时	1.5 小时
施工条件	涂装方法	： 无气喷涂、刷涂					
	天气	温度： 最小-5 ℃	湿度： 最高 85% RH				
	用无气喷涂	粘度： 1.5-2.0Pa.s					
		枪嘴： Graco619、621、623					
		油漆输出压： 14.7-17.7 Mpa					
		喷枪速度： 60-80 厘米/秒					
	稀释剂	： EPOXY THINNER A					
		稀释： 0-15% 体积比					
推荐表面处理	： 整个表面应当清洁和干燥，去除所有的污染物。						
前道配套涂料	： BANNOH 1500, BANNOH 2000 Z						
后道配套涂料	： SEA GRANDPRIX系列, SEAFLO NEO, SEAFLO NEO SL, SEAFLO NEO Z, SEAFLO NEO FLAT Z, UNYMARINE, EPICON FINISH HB等等						
包装	： 双组分						

注： 1 请咨询CMP营业部。

2 为了能在施工和成膜期间除去挥发的溶剂促进油漆成膜，通风设备是必要的。

3 使用电动搅拌装置搅拌主剂至均匀状态，然后充分搅拌全部的固化剂和主剂。最后加入适量的稀释剂并充分混合。

4 过多的稀释剂会导致油漆的抗流挂性能和漆膜的物理性能的下降。

5 在零下5摄氏度下使用是可行的，但需要更长的固化时间，若要达到完全固化需要上升温度。

6 密度和挥发性有机化合物含量是在不含稀释剂条件下计算得出的理论值。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持