



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

BANNOH 1500 N

(B 1500N)

1. 优异的耐水和耐海水性能。适用于船舶防腐。
2. 与防污涂料优异的复涂性能。
3. 光滑的表面。
4. 低有机挥发物含量。

技术数据

类型	： 环氧漆						
用途	： 供作船壳体防腐蚀连接漆						
资料	混合比	： 主剂 : 固化剂 = 85:15 (体积比)					
	颜色	： 暗紫色					
	闪点	： 主剂 24.6 ℃	固化剂 27.7 ℃				
	密度	： 1.45 g/mL	(ISO: 2811)				
	体积固体含量	： 64 ± 2%	(ISO: 3233)				
	有机挥发物含量	： 351 g/L	(Method 24)				
	理论涂布量	： 0.156 L/m2					
	厚度	： 湿膜 156 微米					
		干膜 100 微米					
(干膜200微米)	温度	-5 ℃	0 ℃	5 ℃	10 ℃	20 ℃	30 ℃
干燥时间	表干	10 小时	7 小时	5 小时	4 小时	3 小时	2 小时
	硬干	48 小时	28 小时	18 小时	15 小时	8 小时	6 小时
涂装间隔	至少	48 小时	28 小时	18 小时	15 小时	8 小时	6 小时
	至多*	*	*	*	*	*	*
可使用时间		8 小时	7 小时	6 小时	5 小时	3 小时	1.5 小时
施工条件	涂装方法	： 无气喷涂、刷涂					
	天气	： 温度： 最小-5 ℃	湿度： 最高 85% RH				
	用无气喷涂	： 粘度： 1.5-2.0Pa.s					
		枪嘴： Graco619、621、623					
		油漆输出压： 14.7-17.7 Mpa					
		喷枪速度： 60-80 厘米/秒					
	稀释剂	： EPOXY THINNER A					
		稀释： 0-15% 体积比					
推荐表面处理	： 整个表面应当清洁和干燥，去除所有的污染物。						
前道配套涂料	： BANNOH 1500						
后道配套涂料	： SEA GRANDPRIX系列, SEAFLO NEO, SEAFLO NEO SL, UNYMARINE, EPICON FINISH HB等等						
包装	： 双组分						

- 注： 1 请咨询CMP营业部。
- 2 为了能在施工和成膜期间除去挥发的溶剂促进油漆成膜，通风设备是必要的。
- 3 使用电动搅拌装置搅拌主剂至均匀状态，然后充分搅拌全部的固化剂和主剂。最后加入适量的稀释剂并充分混合。
- 4 过多的稀释剂会导致油漆的抗流挂性能和漆膜的物理性能的下降。
- 5 在零下5摄氏度下使用是可行的，但需要更长的固化时间，若要达到完全固化需要上升温度。
- 6 密度、固体份和有机挥发物含量是在不含稀料的条件下计算得出的。根据不同颜色、生产工艺和当地法规要求也不同。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持