



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

BANNOH 1500

(B 1500)

BANNOH 1500是一种多功能底漆。它具有良好的附着力、漆膜坚韧、耐磨等众多物理性能，并具有出色的弯曲性能，耐海水腐蚀和耐阴极保护。

此产品是经过IMO PSPC认证的WBT和COT的涂料，并适用于船体的众多部位。

技术数据

类型	： 环氧漆					
用途	： 供作船壳体、上层建筑、外甲板、压载水舱和原油舱的防腐蚀之用					
资料	混合比	： 主剂：固化剂 = 79:21 (体积比)				
	颜色	： 灰色、浅灰色、红棕色、乳黄色、白色、黑色				
	闪点	： 主剂 28 ℃	固化剂 27.4 ℃			
	密度	： 1.40 g/mL	(ISO: 2811)			
	体积固体含量	： 73 ± 2%	(ISO: 3233)			
	有机挥发物含量	： 286 g/L	(Method 24)			
	理论涂布量	： 0.103-0.342 L/m2				
	厚度	： 湿膜 103-342 微米				
		干膜 75-250 微米				
(干膜200微米)	温度	0 ℃	5 ℃	10 ℃	20 ℃	30 ℃
	干燥时间	表干 20 小时	15 小时	11 小时	4 小时	2.5 小时
		硬干 48 小时	30 小时	19 小时	9 小时	5 小时
	涂装间隔	至少 48 小时	30 小时	19 小时	9 小时	5 小时
		至多* *		*	*	*
	可使用时间	7 小时	6 小时	5 小时	3 小时	1.5 小时
施工条件	涂装方法	： 无气喷涂、刷涂				
	天气	： 温度： 最小0 ℃	湿度： 最高 85% RH			
		钢板温度大于等于露点温度3				
	用无气喷涂	： 粘度： 1.5-2.0Pa.s				
		枪嘴： Graco519-723				
		油漆输出压： 15-25 Mpa				
		喷枪速度： 60-80 厘米/秒				
	稀释剂	： EPOXY THINNER A				
		稀释： 0-15% 体积比				
推荐表面处理	： 新造船：请遵从船厂标准或IMO PSPC标准。请咨询您的CMP代表的建议。					
	修理和维护：去除油污等。用高压清水去除盐分和其他污染物然后干燥完全。用磨料去除受损部位至少达到Sa2标准(ISO 8507-1:2007)或用电动工具达到St3(ISO 8507-1:2007)。					
	对于需要遵从IMO PSPC规定的区域，请严格按照规定进行操作。					
	冲水：请咨询您的CMP代表的建议。					
	表面处理的类型和程度取决于实际材料的状况和所需要的性能。					
	请使用与世界船舶规范相一致的标准。					
前道配套涂料	： CERABOND 2000, EPICON ZINC RICH PRIMER B-2等等					
后道配套涂料	： BANNOH 500 N, BANNOH 1500 N, UNYMARINE, EPICON FINISH HB等等					
	包装	： 双组分				

注：1 请咨询CMP营业部。

2 为了能在施工和成膜期间除去挥发的溶剂促进油漆成膜，通风设备是必要的。

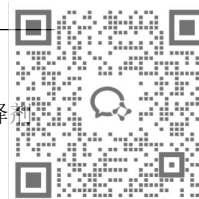
3 使用电动搅拌装置搅拌主剂至均匀状态，然后充分搅拌全部的固化剂和主剂。最后加入适量的稀释剂并充分混合。

4 过多的稀释剂会导致油漆的抗流挂性能和漆膜的物理性能的下降。

5 第一次装载货物前需等待时间

膜厚/温度	10 ℃	20 ℃	30 ℃
200微米(天数)	18	10	6
350微米(天数)	27	15	9

6 密度、固体份和有机挥发物含量是在不含稀料的条件下计算得出的。根据不同颜色、生产工艺和当地法规其值也不同。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持