



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

☎ **021-50568299**

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

BANNOH 2000 QD

(B2000 QD)

BANNOH 2000 QD是一种多功能高固含环氧底漆。它具有良好的附着力、漆膜坚韧、耐磨等众多物理性能，并具有出色的弯曲性能，耐海水腐蚀和耐阴极保护。

此产品是经过IMO PSPC认证的WBT和COT的涂料，并适用于船体的众多部位。

技术数据

类型	： 环氧漆					
用途	： 供作船壳体、上层建筑、外甲板、压载水舱的防腐蚀之用					
资料	混合比	： 主剂 : 固化剂 = 75:25 (体积比)				
	颜色	： 红棕色、浅灰色				
	闪点	： 主剂 32.5 ℃	固化剂 27 ℃			
	密度	： 1.50	g/mL			
	体积固体含量	： 80 ± 2%				
	有机挥发物含量	： 189	g/L			
	理论涂布量	： 0.094-0.312	L/m2			
	厚度	： 湿膜	94-313 微米			
		： 干膜	75-250 微米			
(干膜200微米)	温度	-5 ℃	0 ℃	5 ℃	10 ℃	20 ℃
干燥时间	表干	12 小时	9 小时	7 小时	4 小时	1 小时
	硬干	36 小时	24 小时	17 小时	10 小时	5 小时
涂装间隔	至少	36 小时	24 小时	17 小时	10 小时	5 小时
	至多*	*	*	*		
可使用时间		10 小时	8 小时	6 小时	4 小时	2 小时
施工条件	涂装方法	： 无气喷涂、刷涂				
	天气	： 温度： 最小-5 ℃	湿度： 最高 85% RH			
用无气喷涂	： 粘度：	1.5-2.0Pa.s				
	枪嘴：	Graco619, 621, 623				
	油漆输出压：	14.7-17.7 Mpa				
	喷枪速度：	60-80 厘米/秒				
	稀释剂	： EPOXY THINNER A				
	稀释：	0-15% 体积比				
推荐表面处理	： 新造船：请遵从船厂标准或IMO PSPC标准。请咨询您的CMP代表的建议。					
	： 修理和维护：去除油污等。用高压清水去除盐分和其他污染物然后干燥完全。用磨料去除					
	： 受损部位至少达到Sa2标准(ISO 8507-1:2007)或用电动工具达到St3(ISO 8507-1:2007)。对于需要					
	： 遵从IMO PSPC规定的区域，请严格按照规定进行操作。					
	： 冲水：请咨询您的CMP代表的建议。					
	： 表面处理的类型和程度取决于实际材料的状况和所需要的性能。					
	： 请使用与世界船舶规范相一致的标准。					
前道配套涂料	： CERABOND,EPICON ZINC RICH PRIMER B-2等等					
后道配套涂料	： BANNOH 500 N,UNYMARINE,EPICON MARINE HB等等					
包装	： 双组分					

注：1 请咨询CMP营业部。

2 为了能在施工和成膜期间除去挥发的溶剂促进油漆成膜，通风设备是必要的。

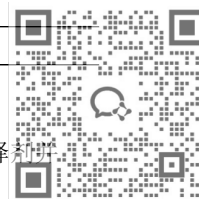
3 使用电动搅拌装置搅拌主剂至均匀状态，然后充分搅拌全部的固化剂和主剂。最后加入适量的稀释剂并充分混合。

4 过多的稀释剂会导致油漆的抗流挂性能和漆膜的物理性能的下降。

5 可在零下5摄氏度使用，但固化时间更长，随着温度升高才可实现完全固化。

6 如果发生涂料表面被阳光直射的情况，后道油漆应在最小喷涂间隔时间内尽快喷涂。

7 密度和有机挥发物含量是根据油漆的代表色（浅灰色）在无稀释剂情况下计算的。根据颜色会有不同的数值。



扫码加企业微信
报价、销售及技术支持