



技术说明书

TECHNICAL DATA SHEET

021-50568299

服务时间 9:00 - 21:00



www.rich-tech.net

在线选品 / 资料下载 / 色号查询 / 行业资讯



扫码加企业微信

报价、销售及技术支持

本资料由 锐亿奇工业科技（上海）有限公司 整理提供，仅供客户选型参考，具体性能参数以原厂最新版本为准
严禁转载本资料，请访问锐亿奇官网获取最新资讯

BANNOH 500 QD

(B 500 QD)

BANNOH 500 QD是一种万能型底漆。它具有良好的附着力、漆膜坚韧、耐磨等众多物理性能.并具有杰出的适用性,能耐海水反抗阴极保护。

它适用于喷涂在船体的众多部位,并适用于在寒冷的气温下实施施工。

技术数据

类型	： 环氧漆						
用途	： 供作船壳体、上层建筑、外甲板、压载水舱的防腐蚀之用						
资料	混合比	： 主剂 : 固化剂 = 81:19 (体积比)					
	颜色	： 浅灰色、灰色、红棕色					
	闪点	： 主剂 23.1℃		： 固化剂 24.9℃			
	密度	： 1.29 g/mL					
	体积固体含量	： 63 ± 2%					
	有机挥发物含量	： 394 g/L					
	理论涂布量	： 0.16-0.32		L/m2			
	厚度	： 湿膜 159-317 微米					
		： 干膜 100-200 微米					
(干膜200微米)	温度	-5 °C		0 °C	5 °C	10 °C	20 °C
	干燥时间	表干	10 小时	7 小时	5 小时	4.5 小时	3 小时
		硬干	36 小时	24 小时	17 小时	13 小时	8 小时
	涂装间隔	至少	36 小时	24 小时	17 小时	13 小时	8 小时
		至多*					
	可使用时间	10 小时		8 小时	6 小时	5 小时	2 小时
施工条件	涂装方法	： 无气喷涂、刷涂					
	天气	： 温度: 最小-5℃		： 湿度: 最高 85% RH			
	用无气喷涂	： 粘度: 1.6-2Pa.s					
		： 枪嘴: Graco623,621					
		： 油漆输出压: 14.7-17.7 Mpa					
		： 喷枪速度: 60-80 厘米/秒					
	稀释剂	： EPOXY THINNER A					
		： 稀释: 0-13% 体积比					
	前道配套涂料	： CERABOND 2000,EPICON ZINC RICH PRIMER B-2等等					
	后道配套涂料	： BANNOH 500 N,SILVER SQ-K,EPICON MARINE HB,EPICON FINISH HB等等					
	包装	： 双组分					

注: 1 *与CMP营业部商讨得出的结果

2 诸如在封闭空间内或低温条件的有限空间内,为了能在施工和成膜期间除去挥发的溶剂促进油漆成膜,通风设备是必要的。

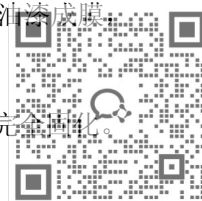
3 过多溶剂可能导致抗流挂性能下降

4 温度下降到-5度时施工是可能的,但达到硬干需花很长时间,并且随着温度的升高才能达到完全固化。

5 第一次装载货物前需等待时间

温度	5°C	10°C	20°C
(天数)	25	16	10

6 有机挥发物含量是根据具有代表性颜色配方(灰色)在不含稀料的条件下理论计算得出的。根据不同颜色的配方其值也不同。



扫码加企业微信

根据需要提供技术支持